

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

**ÇORAPTA BURUN KAPAMA
542TGD502**

Ankara,2011

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- **PARA İLE SATILMAZ.**

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. KARŞILIKLI MAY DİKİŞİ İLE BURUN KAPAMA YAPMAK.....	3
1.1. Burun Kapama Makineleri.....	3
1.2. Teksıra (Sotco) Burun Kapama Makinesi.....	4
1.3. TeksıraBurun Kapama Makinesinin Özellikleri	5
1.4. TeksıraBurun Kapama Makinesini Kullanırken Dikkat Edilecek Noktalar.....	5
1.5. TeksıraBurun Kapama Makinesinin Bölümleri	5
1.5.1. Çardak Kısmı	5
1.5.2. Gövde Kısmı.....	5
1.5.3. TeksıraBurun Kapama Makinesinin Parçaları.....	6
UYGULAMA FAALİYETİ	7
ÖLÇME DEĞERLENDİRME.....	9
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	10
2. ÜST ÜSTE BURUN KAPAMA YAPMAK.....	10
2.1.Rosso Burun Kapama Makinesi.....	10
2.2. Rosso Burun Kapama Makinesinin Özellikleri.....	11
2.3.Rosso Burun Kapama Makinesini Kullanırken Dikkat Edilecek Noktalar	11
2.4. Rosso Burun Kapama Makinesinin Bölümleri	11
2.4.1. Çardak Kısmı	11
2.4.2. Gövde Kısmı	12
2.4.3. Alt Kısım	12
2.4.4. Depo Kısmı	12
2.5. Overlok Burun Dikiş Makinesi	13
2.6. Tescimo Burun Kapama Makinesi.....	13
UYGULAMA FAALİYETİ	14
ÖLÇME DEĞERLENDİRME.....	17
MODÜL DEĞERLENDİRME	18
CEVAP ANAHTARLARI.....	20
KAYNAKÇA	21

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD502
ALAN	Tekstil Teknolojisi
DAL/MESLEK	Endüstriyel Çorap Örne
MODÜLÜN ADI	Çorapta Burun Kapama
MODÜLÜN TANIMI	Burun kapama yapmak ile ilgili temel bilgi ve becerilerin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	Modülün ön koşulu yoktur.
YETERLİK	Burun kapama yapmak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile gerekli ortam sağlandığında doğru yetekniğine uygun olarak burun kapama yapabileceksiniz. Amaç 1. Üst üste burun kapama yapabileceksiniz 2. Karşılıklı may dikişi ile burun kapama yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Atölye, burun kapama makinesi, iğne, iplik kompresör
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış testi, boşluk doldurma vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Temel giyim ihtiyaç maddelerinden biri olan çorap, yalnızca bir örtünme malzemesi olmayıp insan sağlığı açısından da son derece önemli bir giysidir. Çorap insanın hayatı boyunca çok sayıda tükettiği ve kullandığı giyim eşyaları arasında ömrü en kısa olanıdır.

Çoraplara yapılan işlemlerle çorabı daha kaliteli ve albenili gösterebilirsiniz. Çoraplarda güzel bir görüntüye ulaşmak için bazı evrelerden geçerek hoş bir görünüm sağlanabilir. Bunlar, burun dikiş kalitesi, modele uygun form verme ve en önemlisi paketleme işlemleridir.

Bu modül sonunda edineceğiniz bilgi ve beceriler doğrultusunda burun kapama makinelerini tanımanız ve tecrübeli birer burun kapamacı olmanız,sizler için çok yararlı olacaktır.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Tekniğine uygun ve doğru olarak karşılıklı may dikişi ile burun kapama yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

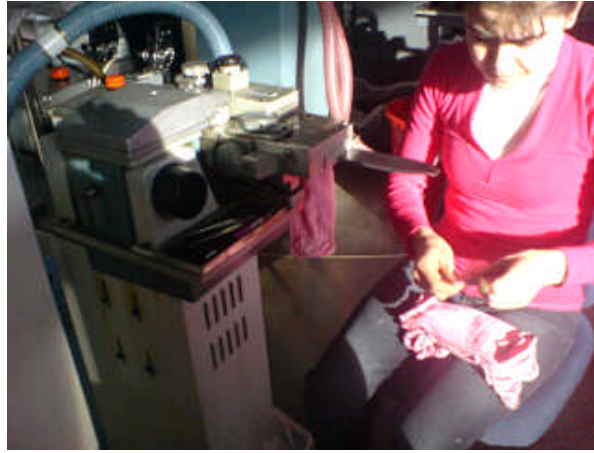
Bu faaliyet öncesinde yapmanız gereken öncelikli araştırmalar şunlardır:

- Farklı model burun kapama makinelerini ve dikiş tekniklerini araştırınız.

1. KARŞILIKLI MAY DİKİŞİ İLE BURUN KAPAMA YAPMAK

1.1. Burun Kapama Makineleri

Çorap sektöründe karşılıklı burun dikişi yapan teksıra (Sotco), üst üste dikişli burun kapama makinesi olan rosso, overlok ve overlok dikişiyle benzer özellik taşıyan yuvarlak burun kapama makinesi olan tescimo'da olmak üzere 4 tip burun kapama makinesi kullanılmaktadır.



Resim 1.1: Burun kapama işlemi

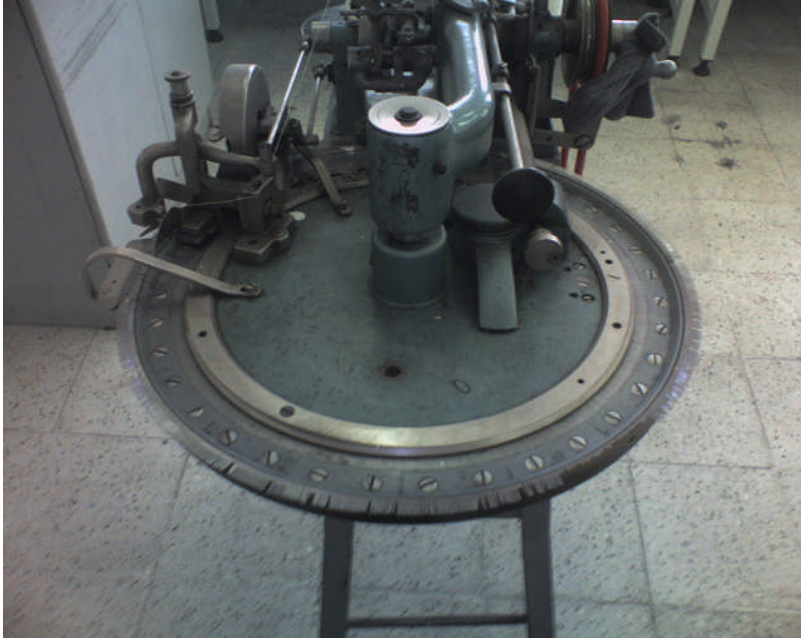
1.2. Teksıra (Sotco) Burun Kapama Makinesi

Amerikan-İngiliz yapımı bir sistemdir. Dikişsiz ya da tateksıra olarak ifade edilmektedir. Örme sistemi ile çalışır. Çorabın örülmesinde kullanılan iğne numarasına (ilmeğin büyüklüklerine) göre burun makinesi seçilir. Makinede iki operatörden biri burnun bir yarısını diğeri de ikinci yarısını çalışmaktadır.



Resim 1.2: Teksıradikişi

Çorap örme makinesinde, çorabın burun kısmının nereden dikileceğini gösteren bir iz bırakılmıştır. Bu tip burun dikişi temiz ve düzgün bir yüzeye sahiptir. Diğer burun makinelerine göre üretim hızı düşüktür. Ancak kaliteli burun dikişi yaptığından müşteri tarafından talep görür. Kalifiye bir operatör ile çalışılması hâlinde hızlı ve kaliteli üretim yapılabilir.



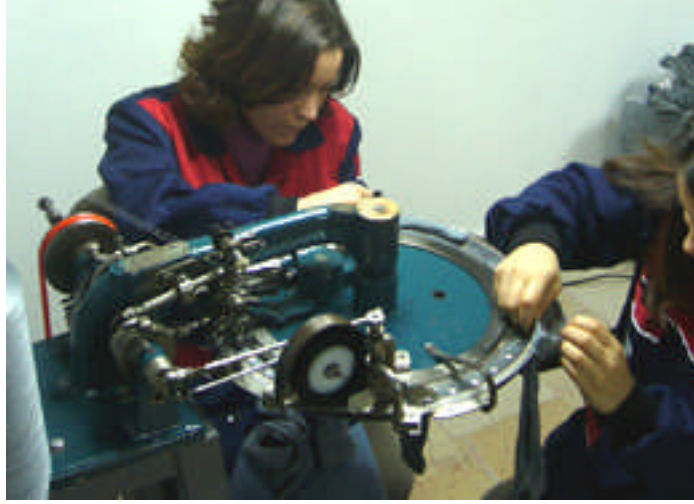
Resim 1.3:Teksıra (sotco) burun kapama makinesi

1.3. TeksıraBurun Kapama Makinesinin Özellikleri

Teksıra burun kapama makinesinde havasistemi yoktur. Elektrikle çalışır. Makine yuvarlak şekilde dizaynedilmiştir. İğneler makine üzerine yuvarlak olarak yerleştirilmiştir.

1.4. TeksıraBurun Kapama Makinesini Kullanırken Dikkat Edilecek Noktalar

- İpliklerin doğru ve sisteme uygun takılması gerekmektedir.
- Burnu kapanacak çorabın ters yüzünden dikilmesigerekmetedir.
- Çorap makineye takılırken tek tek ilmeklerin iğneye takılması gerekmektedir.



Resim1.4:Teksıraburun kapama makinesi

1.5. TeksıraBurun Kapama Makinesinin Bölümleri

Teksıra burun kapama makineleri 2 kısımda incelenebilir.

1.5.1. Çardak Kısmı

İpliklerin takıldığı bölümdür. Bu kısımda bulunan gözeneklerden geçirilen ipliğin daha sonra iğnelere aktarımı sağlanır. Tek tek geçirilen ilmekler gövde kısmında dikim işlemine hazır hâle getirilir.

1.5.2. Gövde Kısmı

Gövde kısmı, silindir ve silindirin etrafına yerleştirilmiş olan iğnelerden oluşur. Bu iğneler çorabın kalınlığına uygun olarak değiştirilebilir. İğneler silindir üzerine belirli mesafelerde vidalar ile sabitlenmiştir. Makine çalıştırıldığında silindir yavaş yavaş döndürülerek dikim işlemi sağlanmış olur.

1.5.3. TeksıraBurun Kapama Makinesinin Parçaları

➤ **Fırça**

İlmeğe göre takılan çorabın dikim işleminde sırasında çıkan ip tozlarını ve kesilen çorap halkalarının temizlenmesinde etkili olan parçadır.

➤ **Bıçak**



Çorapta burun dikiş halkasını kesmeye yarayan parçadır.

➤ **May İğneleri**

Çorap kalınlıklarına göre silindir üzerine yerleştirilmiş, uçları sivri, metal küçük iğnelerdir. İşletmelerde genellikle çorap kalınlığına göre teksıra burun kapama makineleri bulundurulur.

UYGULAMA FAALİYETİ

Teksıra burunkapama makinesinde burun kapama yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Atölyede çalışma ortamını hazırlayınız	<ul style="list-style-type: none">➤ Atölye önlüğünüzü giymeyi unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Teksıra burun kapama makinesini açınız.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Burun dikişi için çorabınıza uygun ipleri makinenin sevk sisteminden geçiriniz.➤ Burunu kapanacak çorabı elinize alınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Dikiş ipliğiniz çorabınızla aynı renkte olmalıdır.
	<ul style="list-style-type: none">➤ Çorabın burun kısmını düzelterek dikişe hazır hâle getirmelisiniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Çorabı makinenin iğnelere yerleştiriniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Her bir ilmek bir iğneye takılmalıdır unutmayınız.
	
<ul style="list-style-type: none">➤ Burunu dikilen çorabı çevirerek dikişini kontrol ediniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Çoraplar sıralı olarak makineye takıldığından iki çorabı birbirine bağlayan ipi kesmeyi unutmayınız.➤ Dikişte patlak ve şekil

	<p>bozukluđu olmamasına dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Bu işlemleri farklı çoraplarla 3 defa tekrarlayınız.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet** ve **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Atölyeönlüğünüzü giydiniz mi?		
2. İplik takmak için kullanacağınız yardımcı elemanları seçtiniz mi?		
3. Teksıra burun kapama makinesini açtınız mı?		
4. Burunu kapanacak çorabı elinize aldınız mı?		
5. Çorabı makinenin iniğnelerine yerleştirdiniz mi?		
6. Makinenizin pedalına basarak çorabın burun dikişini yaptınız mı?		
7. Burunu dikilen çorabı çevirerek dikişini kontrol ettiniz mi?		
8. Çalışmanızı tamamladınız mı?		
9. Çalışırken temiz ve dikkatli davrandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerde boş bırakılan yerlere doğru sözcükleri yazınız.

1. Sotcodikişi dikişsiz ya daolarak ifade edilmektedir.
2. Çorabın örülmesinde kullanılannumarasına (ilmek büyüklüklerine) göre burun makine seçilir.
3. Çorap örme makinesinde, çorabın burun kısmının nereden dikileceğini gösteren birbırakılmıştır.
4. Teksıra burun kapama makinesindeyoktur.
5. Çorap makineye takılırkenilmeklerin iğneye takılması gerekmektedir.
6. Çorapta burun dikiş halkasını kesmeye yarayan parçayadenir.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Tekniğine uygun ve doğru olarak burun kapama yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Farklı model burun kapama makinelerini ve dikiş tekniklerini araştırınız.
- Araştırma işlemleri için internet ortamı ve çorap imalatı yapan firmaları gezmeniz önemlidir.

2. ÜST ÜSTE BURUN KAPAMA YAPMAK

2.1.Rosso Burun Kapama Makinesi

İtalyan menşeli bir makine olup dikiş sistemi ile çalışır. Teksıra burun kapama makinesine göre dikiş daha kabadır. Üretim hızı yüksektir. Bu nedenle en fazla tercih edilen burun kapama makinesidir.Parmak uçları açık olarak çıkan çoraplar rosso ipliyle bu makinelerde dikilir.



Resim 2.1:Karşılıklı burun kapama makineleri



Resim 2.2:Rosso burun kapama makinesi

2.2. Rosso Burun Kapama Makinesinin Özellikleri

Bu tip makineler hava çekme sistemi ile çalışır. Çorabın burun kapama işleminde atık ipliklerin ve kesilen rosso paylarının depolandığı bir bölüm bulunur. Bu depolama işi hava çekme ile mümkün olmaktadır. İplik akış sistemi 2'li yada 4'lü olup çalışma sistemine göre değişmektedir.

2.3.Rosso Burun Kapama Makinesini Kullanırken Dikkat Edilecek Noktalar

- İpliklerin doğru ve sisteme uygun takılması gerekmektedir.
- Dikiş ayarının kontrol edilmesigerekmetedir.
- Burnu kapanacak çorabın ters yüzünden dikilmesigerekmetedir.
- Günlük, haftalıkve aylık bakımlarının yapılmasıgerekmetedir.
- Çoraplar makineye takılırken rosso paylarından takılması gerekmektedir.

2.4. Rosso Burun Kapama Makinesinin Bölümleri

Rosso tipi burun kapama makinesi 4 kısımda incelenebilir.

2.4.1. Çardak Kısım

Dört bobinlikten oluşan ve ipliklerin gözeneklerden geçirilerek iğneye kadar ulaştırılan kısımdır. İplikler her iğneye denk gelecek şekilde yerleştirilir. İplikler gözeneklerden geçirilerek boncuktan iğneye ulaştırılır.

2.4.2. Gövde Kısmı

Makinenin dikiş işleminin yapıldığı bölümdür. İki bölümden oluşur. Bunlar;

- **Ağız bölümü:** Çorabın dikiş için makineye takıldığı kısımdır. Ağız kısmı çorabın kalınlığına göre ayarlanabilir özelliktedir.



Resim2.3: Rosso makinesinin ağız bölümü

- **Ayar bölümü:** Makinenin ayarlarının yapıldığı kısımdır. İki tip ayar bulunmaktadır. Bunlar;
 - **Ağız kısmı ayarı:** Makinenin ağız kısmının açılıp kapanmasını sağlar.
 - **İplik ayarı:** Bobinlerden gelen ve gözeneklerden geçerek iğneye gelen ipliklerin aynı seviyede ve aynı hızda gelebilmesi için iplik bir miktar çekilmelidir.

2.4.3. Alt Kısım

Bu bölümde açma kapama düğmesi ve makineyi yere sabitleyerek gövdeyi taşıyan ayağı bulunmaktadır.

2.4.4. Depo Kısmı

Gövde kısmında burnu dikilen çorapların artık ipliklerini ve kesilen rosso paylarını hava sistemi ile bir hortum vasıtasıyla içerisine topladığı ve biriktirdiği bölümdür. Depo kısmında makinenin şartelleride bulunmaktadır.

➤ Rosso Dikiş İğnesi

Bu makine tipinin iğneleri yarım hilal şeklinde olup ucunda gözenek bulunur. Gözenekten iplik geçirilir. Dikim işlemi yapan en önemli makine yardımcı elemanıdır. Bu iğnenin özelliği gövde kısmının oyuk olması ve bu oyuklardan ipliğin geçirilmesidir.



Resim 2.4:Rosso dikiş iğnesi

2.5. Overlok Burun Dikiş Makinesi

Dikişli olarak tabir edilen bu makinede, burun kapama sonrası dikişte potluk ortaya çıkabilmektedir. Dikiş görüntüsünde çok estetik değildir. En basit burun dikiş makinesidir. Genelde bayan ince çoraplarının dikiminde kullanılır.

2.6. Tescimo Burun Kapama Makinesi




İtalyan menşeli yuvarlak burun kapama makinesi olup overlok gibi dikiş sistemiyle çalışır. Açık olan burun uçları burnun nereden dikileceğini gösteren iz doğrultusunda elde bir araya getirilir. Birleştirilmiş hâlde makineye verilir. Aynı bir iplikle bu iz üzerinden dikilir.



Resim 2.5:Rosso burun kapama makinesinde burun kapama işlemi

UYGULAMA FAALİYETİ

Rosso burun kapama makinesinde burun kapama işlemini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Atölyede çalışma ortamınızı hazırlayınız.</p>	<p>➤ Atölye önlüğünüzü giymeyi unutmayınız.</p>
<p>➤ Rosso burun kapama makinesini açınız.</p> <p>➤ Burun dikişi için çorabınıza uygun ipleri makinenin sevk sisteminden geçirin.</p> 	<p>➤ Kullanacağınız ipliklerin çoraba uygun olmasına özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Burnu kapanacak çorabı elinize alınız.</p> 	
<p>➤ Çorabı makinenizin ağız kısmına yerleştiriniz.</p> 	<p>➤ Çorabınızı yerleştirirken rosso payının makinenin ağız kısmına düzgün takılıp takılmadığını kontrol ediniz.</p> <p>➤ Düzgün yerleşmeyen çorabın burun dikişi hatalı olacağından dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Makinenizin pedalına basarak çorabın burun dikişini yapınız.</p>	<p>➤ Makinepedalının hassasiyetini edikt ediniz.</p>

	
<p>➤ Burunu dikilen çorabı çevirerek dikişini kontrol ediniz.</p> 	<p>➤ Dikişin düzgün ve hatasız olduğundan emin olunuz.</p>
<p>➤ Bu işlemleri farklı çoraplarla 3 defa tekrarlayınız.</p> <p>➤ Çalışmanızı tamamlayınız.</p>	

KONTROLLİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet** ve **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Atölyeönlüğünü giydiniz mi?		
2. Rosso burun kapama makinesini açtınız mı?		
3. İplik takmak için kullanacağınız yardımcı elemanları seçtiniz mi?		
4. Burnu kapanacak çorabı elinize aldınız mı?		
5. Çorabı makinenizin ağız kısmına yerleştirdiniz mi?		
6. Makinenin pedalına bastınız mı?		
7. Çorabın burun dikişini yaptınız mı?		
8. Burunu dikilen çorabı çevirerek dikişini kontrol ettiniz mi?		
9. Çalışmanızı tamamladınız mı?		
10. Çalışırken temiz ve dikkatli davrandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınızı “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. () Çorap kalınlıklarına göre silindir üzerine yerleştirilen uçları sivri, metal ve küçük İğnelerdir.
2. () Rosso tipi burun kapama makinesi Türkiye menşeli olup dikiş sistemi ile çalışır.
3. () Rosso tipi burun kapama makinesi elektrikli sistemle çalışır.
4. () Rosso makinesinin dikiş iğnesi ay şeklindedir.
5. () Rosso makinesinde 2 tip ayar bölümü bulunmaktadır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru “Modül Değerlendirme”ye geçiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki sorular dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

1. Çorap sektöründe kaç çeşit burun kapama makinesi kullanılmaktadır?
A) 1 B) 2 C) 3 D) 4
2. Tek sıra (Sotco) burun kapama makinesi aşağıdakilerden hangi ülke yapımı bir sistemdir?
A) Amerikan B) Alman C) Japon D) Kore
3. Tek sıra burun kapama makinesi aşağıdakilerden hangi sistemle çalışır?
A) Hava B) El C) Elektrik D) Su
4. Tek sıra burun kapama makinesi kaç kısımda incelenir?
A) 3 B) 2 C) 4 D) 1
5. Tek tek geçirilen ilmeklere aşağıdakilerden hangi kısımda dikim işlemine hazır hâle gelir?
A) Gövde Kısımında B) Orta İğnenin bulunduğu yerde
C) Alt kısımda D) Başlangıç kısmında

Aşağıdaki cümlelerde boş bırakılan yerlere doğru sözcükleri yazınız.

6. Çorap kalınlıklarına göre silindir üzerine yerleştirilen uçları sivri, metal ve küçük
A) Bıçaktır B) Dikiş halkasıdır C) İğnelerdir D) Fırçalardır
7. Aşağıdaki boşluğu doldurunuz.
Rosso tipi burun kapama makinesimenşeli olup dikiş sistemi ile çalışır.
A) Alman B) İngiliz C) Japon D) İtalya
8. Rosso tipi burun kapama makinesi aşağıdakilerden hangi sistemle çalışır?
A) Hava B) El C) Elektrik D) Su
9. Rosso tipi burun kapama makinesi kaç bölümden oluşmaktadır?
A) 2 B) 1 C) 4 D) 3
10. Gövde kısmında kaç bölüm bulunmaktadır?
A) 2 B) 1 C) 3 D) 4
11. Aşağıdaki boşluğu doldurunuz.
Rosso makinesinin dikiş iğnesişeklindedir.
A) Dikdörtgen B) Yuvarlak C) Yarım hilal D) Düz çizgi

12. Aşağıdakilerden hangisi açıklaması yapılan burun kapama makinesinin adıdır?
“Dikişsiz olarak tabir edilen bu makinede burun kapama sonrası potluk ortaya çıkabilmektedir.”
A) Tecsimo B)Rosso C)Teksıra D)Overlok
13. Aşağıdaki boşluğu doldurunuz.
Tescimo.....menşeli yuvarlak burun kapama makinesidir.
A) Fransız B)İtalya C)Alman D)İngiliz
14. Rosso makinesinde kaç tip ayar bölümü bulunmaktadır?
A) 2 B)1 C)3 D)6
15. Rosso makinelerine kaç tip bakım yapılmaktadır?
A) 1 B)2 C)6 D)3

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1	teksıra
2	İğne
3	İz
4	hava sistemi
5	Tek tek
6	Bıçak

ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Doğru
4	Yanlış
5	Doğru

MODÜL DEĞERLENDİRMENİN CEVAP ANAHTARI

1	D
2	A
3	C
4	B
5	A
6	C
7	D
8	B
9	C
10	A
11	C
12	D
13	B
14	A
15	D

KAYNAKÇA

- Örmeci Çorap AŞ, İstanbul ,2008.
- Murat Çorap AŞ, İstanbul, 2008.
- Maydın Çorap AŞ ,İstanbul, 2008.