

**T.C.  
MILLİ EĞİTİM BAKANLIĞI**

# **AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ**

**EVRAK KUTUSU**  
**542TGD870**

**Ankara; 2012**

- 
- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
  - Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
  - PARA İLE SATILMAZ.

# İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR .....	ii
GİRİŞ .....	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1 .....	3
1. KALIP .....	3
1.1. Model Seçimi .....	3
1.2. Ölçülendirme .....	4
1.3. Kesim .....	5
1.3.1 Mukavva Kesimi .....	5
1.3.2 Sünger Kesimi .....	6
1.3.3 Deri ve Astar Kesimi .....	6
1.4. Kenar Tıraşı .....	7
UYGULAMA FAALİYETİ .....	8
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	9
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2 .....	10
2. MONTAJ .....	10
2.1. Kapak Hazırlama .....	10
2.2. Kapak Alt Mukavva Hazırlama .....	11
2.3. Aksesuar Montajı .....	13
2.4. Kapak Alt ve Üst Parçanın Montajı .....	13
2.5. Kolon Montajı .....	14
2.6. Alt üst Taban Montajı .....	17
2.7. Son Montaj .....	18
2.7. Son Kolon Montajı .....	19
UYGULAMA FAALİYETİ .....	21
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	22
MODÜL DEĞERLENDİRME .....	23
CEVAP ANAHTARLARI .....	25
KAYNAKÇA .....	26

# AÇIKLAMALAR

<b>KOD</b>	<b>542TGD870</b>
<b>ALAN</b>	<b>Ayakkabı ve Saraciye Teknolojisi</b>
<b>DAL/MESLEK</b>	<b>Saraciye Üretim</b>
<b>MODÜLÜN ADI</b>	<b>Evrak Kutusu</b>
<b>MODÜLÜN TANIMI</b>	Evrak kutusu, kalıp, kesim ve üretimi ile ilgili bilgi ve becerilerin uygulanarak öğretilmesini sağlayan öğrenme materyalidir.
<b>SÜRE</b>	40/16
<b>ÖN KOŞUL</b>	Besleme-sertleştirme, elde ve makinede birleştirme modüllerini almış olmak
<b>YETERLİK</b>	Evrak Kutusu yapmak
<b>MODÜLÜN AMACI</b>	<b>Genel Amaç</b> Evrak kutusunu tekniğine uygun olarak üretebileceksiniz. <b>Amaçlar</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Evrak kutusu kalıplarını hazırlayıp kesim ve kenar tıraşını yapabileceksiniz.</li><li>2. Potluk yapmadan besleme yapıp,kutuyu kaplayabicektir</li></ol>
<b>EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI</b>	Saraciye atölye ortamı, ölçme araç ve gereçleri, kesim araçları, deri, sünger, mukavva, yapıştırıcı aksesuar ,dergi ,katalog modeller vs
<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Modülün içinde yer alan, her faaliyetten sonra verilen ölçme araçları ile kazandığınız bilgileri ölçerek kendi kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen, modülün sonunda, size ölçme aracı ( test, çoktan seçmeli, doğru-yanlış, vb. ) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek değerlendirecektir

# GİRİŞ

## **Sevgili Öğrenci,**

Saraciye ürün yelpazesi içerisinde bulunan evrak kutusu, daha çok büro ve ofislerde kullanılmaktadır. Sümen takımlarının içerisinde olabildiği gibi tek olarak da bulunan evrak kutusunun bir çok modelleri mevcuttur.

Evrak kutusu yapımında suni deri tercih edilmektedir.Kutu görünümünde olanların yanı sıra birden çok katlı gibi görünüme sahip modelleri de mevcuttur. Sizler bu modüldeki işlem basamaklarını takip ederek, evrak kutusu modelini yapabileceksiniz.



# ÖĞRENME FAALİYETİ-1

## AMAÇ

Evrak kutusunun kalıplarını hazırlayıp, kesim yapabileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

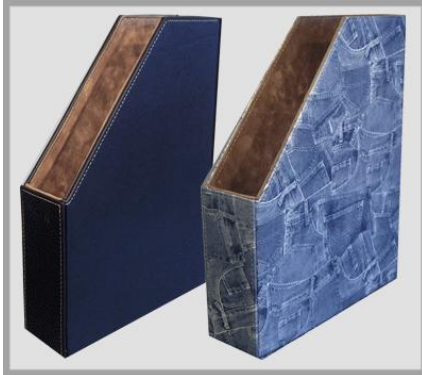
- Evrak kutusu modellerini inceleyiniz.
- Evrak kutusu yapımında kullanılan deri çeşitlerini araştırınız.
- Evrak kutusu ve aksesuarları satan mağaza ve internet sitelerinde ürün çeşitleri hakkında araştırma yapınız.
- Bilgilerinizi arkadaşlarınızla ve öğretmeninizle paylaşınız

## 1. KALIP

### 1.1. Model Seçimi

Evrak kutusu deri, suni deri, plastik metal gibi maddelerden yapılan, A4 kağıt koymak için kullanılan kutudur.

Daha çok bürolarda kullanılan evrak kutularının değişik modelleri bulunmaktadır. (Resim 1.1-1.2)



Ürün Kodu : Evrak Kutusu 2  
Dış malzeme : Suni Deri  
İç malzeme : Süet  
Ölçü : x = 24,5 cm, y = 31 cm, z = 6,5 cm  
Özellikleri : Dikişli, A4 evrak kutusu

**Resim 1.1: Evrak kutusu**



Ürün Kodu : Evrak Kutusu 1  
Malzeme : Suni Deri  
Ölçü : x = 31 cm, y = 5 cm, z = 24 cm  
Özellikleri : Dikişli, A4 evrak kutusu

**Resim 1.2: Evrak kutusu**

Evrak kutusu modelleri araştırılarak kullanıma uygun model belirlenir.(Resim 1.3)Modeli tespit edilen evrak kutusunun ölçülendirmesi yapılır. Model ölçü formu hazırlanır. Hazırlanan model ölçü formuna göre mukavvadan kalıpları hazırlanır. Ölçülendirmede A4 kağıdı ölçüleri dikkate alınır. ( Resim 1.4)



**Resim 1.3: Model Evrak Kutusu**



**Resim 1.4: Ölçü Alma**

## 1.2. Ölçülendirme

Belirlenen model üzerinden model parçaları adlandırılır. Her bir parçanın ölçüsü, paysız alınarak, model ölçü formu hazırlanır. Aşağıda modüldeki evrak kutusunun ölçüleri ve kesilecek parçaların mukavva kalınlıkları verilmiştir.



➤ Mukavva Ölçü Formu

- İç üst taban mukavvası 2 mm .....34,5 X 24,5 1 adet
- İç alt taban mukavvası 2mm .. .....34,5 X 24,5 1 adet
- Dış yan uzun kolon mukavva 2 mm ..... 33,5 X 5,5 2 adet
- İç yan uzun kolon mukavva 70 mm .....33,5 X 5,5 2 adet
- Dış yan kısa kolon mukavva 2mm.....25 X 5,5 2 adet
- İç yan kısa kolon mukavva 70mm.....24,5 X 4,5 2 adet
- Kapak mukavva 2mm .....34,5 X 25,5 1 adet
- Kapak altı mukavvası 2mm.....33,5 X 24,5 1 adet

➤ Deri Ölçü Formu

- Kapak derisi..... 38 X 28 CM
- Kolon derisi..... 120 X 9 CM

➤ Süngerlerin Ölçü Formu

- Uzun kolon 3 mm sünger..... 33,5 X 5,5 2 adet
- Kısa kolon 3 mm sünger .....25 X 5,5 2 adet
- Kapak 3 mm sünger.....38 X 28 1 adet

➤ Astarların ölçü formu

- Kapak içi süet astarı.....34,5 X 25,5
- Kutu iç taban süet astarı..... 38 X 28 3 adet
- Kutu altı taban süet astar.....34,5 X 24,5
- Uzun kolon iç süet astarı..... 36 X 8 2 adet
- Kısa kolon içi süet astarı..... 28 X 8 2 adet

## 1.3. Kesim

Modele göre hazırlanan ölçü formundaki ölçülere uygun olarak kesime başlanır. Mukavva, sünger gibi iç aksam malzemesinin kesimi paysız yapılır. Deri ve astar kesimi paylı olarak yapılır.

### 1.3.1 Mukavva Kesimi

Kesim işlemi için mukavva üzerine ölçüler geçirilir. Çelik cetvel yardımı ile kesimi yapılır. Mukavva kesimi için mukavva kalınlığına dikkat eldir. Orta noktası aksesuar için belirlenir (Resim 1.5.) Gerekli işaretlemeler kalıp üzerinde gösterilerek,bütün parçaların kesimi yapılır (Resim 1.6)



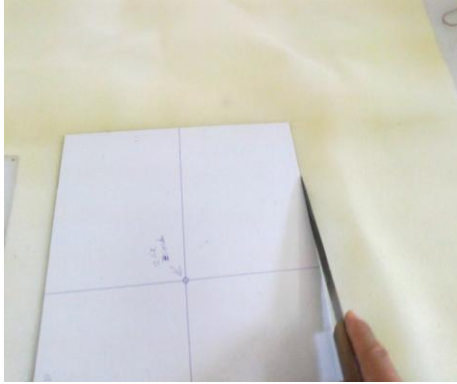
**Resim 1.5 İşaretleme**



**Resim 1.6: Kesilen Kalın Mukavvalar**

### **1.3.2 Sünger Kesimi**

Evrak kutusunda besleme malzemesi olarak sünger kullanılır. Hazırlanan kalıplar kullanarak, sünger paysız olarak kaydırmadan kesilir. ( Resim 1.7-1.8)



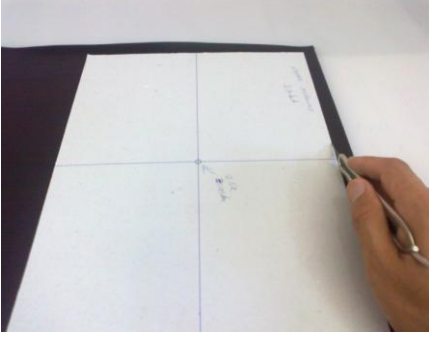
**Resim 1.7: Sünger Kesimi**



**Resim 1.8: Kesilmiş Süngerler**

### **1.3.3 Deri ve Astar Kesimi**

Belirlenen ölçüler üzerine 2 cm kıvrırma payı ilave edilerek kesimi yapılır. (Resim 1.9-1.10)



**Resim 1.9: Astar kesimi**



**Resim 1.10: Kesimi yapılan astarlar**

#### **1.4. Kenar Tıraşı**

Kesilen derilerin kıvrırma payları (2 cm) traşlanır. (Resim 1.11) Kolon derisinin iki uzun, bir kısa kenarı kıvrırmalık traş yapılır. Kapak derisinin dört kenarı da kıvrırmalık traş yapılır.



**Resim 1.11: Kenar tıraşı**

## UYGULAMA FAALİYETİ

### Kullanılacak Araç Gereçler

- Çelik cetvel
- Kesim bıçağı
- Kesim lastiğı
- Masat
- Eęe
- Kenar tıraş makinesi
- 2 lik,70 lik mukavva
- 3mm lik sünger
- Süet astar
- Deri

Modele ve ölçülere uygun, mukavva, sünger, astar, deri kesimini, deri kenar tıraşını yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Modeli belirleyiniz.	➤ Ayrıntılara dikkat ediniz.
➤ Evrak kutusu parçalarını adlandırınız.	➤ Parçaların isimlerini bir kağıda not alınız. Model ölçü formunu çıkarınız.
➤ Her bir parçayı ayrı ayrı ölçünüz.	➤ Doğru ölçü aldığınızdan emin olunuz.
➤ Mukavva kalıpları çıkarınız.	➤ Kesim kurallarına uyunuz.
➤ Astar kesimini yapınız.	➤ Paylı kesim yapınız.
➤ Deri kesimini yapınız.	➤ Kesim araçlarını dikkatli kullanınız.
➤ Kenar tıraş yapınız	➤ 2 cm den traşlayınız.
➤ Sünger kesimini yapınız.	➤ Paysız kesiniz.

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

1. ( ) Kenar tıraşı 1.5 cm den yapılır.
2. ( ) Süet astar dış kaplama malzemesidir.
3. ( ) Besleme malzemesi paysız kesilir.
4. ( ) Astar paysız kesilmelidir.
5. ( ) Kıvrırmalık tıraş zorunlu değildir.
6. ( ) Dış kısım mukavvası 70 lik kullanılır.
7. ( ) Montaja tabandan başlanır.
8. ( ) İşaretlemeler deri üzerinde gösterilmez.

## DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

# ÖĞRENME FAALİYETİ-1

## AMAÇ

Mukavvayı sünger ile potluk yapmadan kaplayarak montaj yapabileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

- Üretim yapılan atölyelerde, yapılan montaj çalışmalarını gözlemleyiniz.
- Üretimde kullanılan, deri yapıştırıcıların insan sağlığı üzerindeki etkileri ve kullanırken dikkat edilmesi gereken hususlar hakkında araştırma yapınız.
- Bilgilerinizi arkadaşlarınızla ve öğretmeninizle paylaşınız

## 2. MONTAJ

### 2.1. Kapak Hazırlama

Öncelikle kapak mukavvasının dörtkenarına ince tıraş genişliğinde yapıştırıcı sürülür. (Resim 2.1) Sünger potluk yapmadan yerleştirilir, iyice yapışması sağlanır. (Resim 2.2)



Resim2.1:Kapak mukavvasına yapıştırıcı sürme



Resim 2.2:Mukavvaya sünger montajı

Tıraş yapılmış kapak derisinin dört kenarına tıraş genişliğinde yapıştırıcı sürülür. Süngerli kapak mukavvası üzerine deri yapıştırılır.

Kaplanan kapak mukavvasının dört kenarına kıvrımalık yapıştırıcı sürülür. Yapıştırıcının 5-10 dk arası kuruması beklenir. Kuruduktan sonra kemik yardımıyla kapağın dört kenarı kıvrılır, köşeleri makas yardımıyla kesilip netleştirilir, çekiçlenir.



**Resim2.3:Deriye yapıştırıcı sürülmesi**



**Resim2.4:Kapağın kemik ile kıvrılması**



**Resim2.5:Köşelerin kesilmesi**

## **2.2. Kapak Alt Mukavva Hazırlama**

Kapak alt mukavvasının bütün kenarlarına yapıştırıcı sürülür. (Resim2.6) Mukavva süet astar ile kaplanır.Kaplanırken kenarların eşit payda olmasına dikkat edilir. Yapıştırılan kapak alt mukavvasının dört kenarına kıvrımalık yapıştırıcı sürülüp 5-10 dk kadar kuruması beklendikten sonra kenar kıvrımları yapılır. Dört kenarı da kıvrılıp köşeleri makas ile kesilir. (Resim2.4)



**Resim2.6:Kapak altı mukavvasına yapıştırıcı sürme**



**Resim2.7:Kapak altına astar yerleştirme**



**Resim2.8:Kıvrımalık yapıştırıcı sürme**

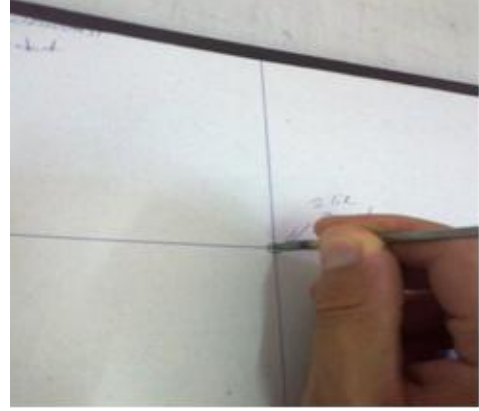


## 2.3. Aksesuar Montajı

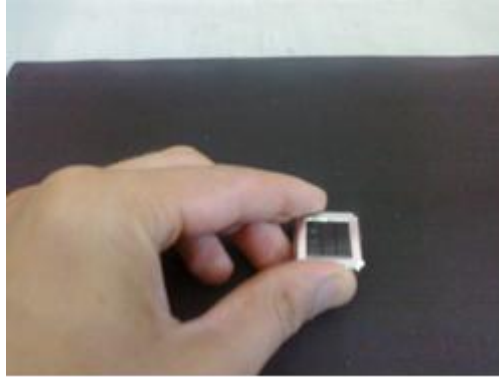
Kapak üzerine tutmak amacı ile kullanılacak aksesuar seçimi yapılır.(Resim 2.9)Daha önce kalıp üzerinde yeri belirlenen aksesuar yeri kapak üzerine geçirilir. İşaretlenen yer 2 lik delgi ile delinir (2.10). Aksesuar bu delikten geçirilip vida ile sıkıştırılır.(2.11)



Resim2.9: Aksesuar



Resim2.10:Aksesuar yerini delme işlemi



Resim2.11:Aksesuar montaj

## 2.4. Kapak Alt ve Üst Parçanın Montajı

Kapağın mukavva kısmına ve süet astarlı kapak altı mukavvasına bütün bir şekilde yapıştırıcı sürülür(2.12). Kenarların tam üst üste gelmesine dikkat ederek montajı yapılır(2.13) Kenarları çekiçlenir. Kapak hazır hale getirilir (2.14).



**Resim 2.12:Kapak mukavvası**



**Resim 2.13:Kapak alt ve üst birbirine montajı**



**Resim2.14:Kapağın bitmiş hali**

## **2.5. Kolon Montajı**

Kolon montajına öncelikle kalın olan mukavvadan başlanır. Dört kenarına ince bir yapıştırıcı sürüp süngerleri bu mukavvalara yapıştırılır. Dış kolon mukavvalarının hepsi sünger ile beslemesi yapılır.

Kolon derisinin, iki uzun kısmına tıraş genişliğinde yapıştırıcı sürülür. Süngerli kolonlar uzun kolondan başlayarak, 1 mm dönmesi için boşluk kalacak şekilde kolon deri üzerine yapıştırılır(resim 2.15). Yapıştırma işlemini yaparken kıvrıma payının eşit olmasına dikkat edilir.Girintisi olan düz kenarlara kıvrımalık yapıştırıcı sürülür. (Resim 2.16)

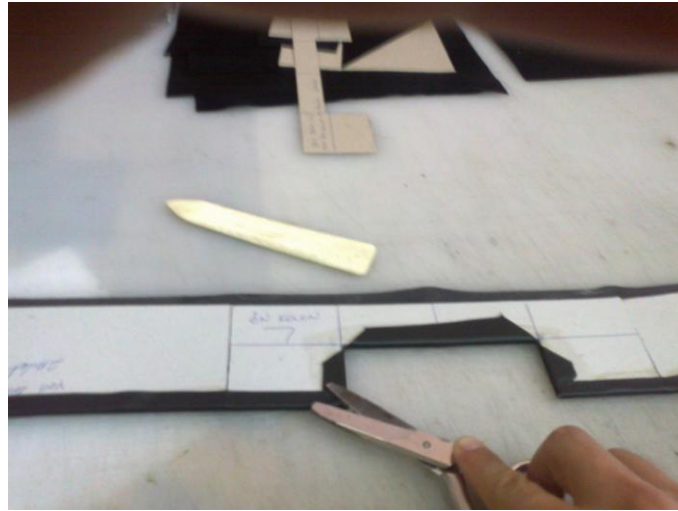


**Resim 2.15: Kolonların Montajı**



**Resim 2.16: Kolona Kıvrımlık Sürme**

Kenar kıvrımları yapılarak, köşeleri kesilir. (Resim 2.17)



**Resim 2.17: Kolonların Köşelerini Kesilmesi**

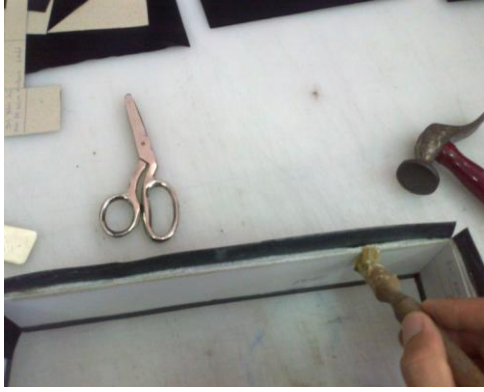
Kolonun kısa kenarlarına yapıştırıcı sürülerek karşılıklı birleştirilir(resim 2.18-19).Mukavvalar birleştirilirken arada boş bırakılan 1mm'lerden döndürülerek, kutu şekli verilir. Hazırlanan kolonun iki uzun tarafına yapıştırıcı sürülür. Bir uzun kenara kıvrırma yapılır. Diğer uzun kısım ise yarım kıvrırma (kıvrırmanın tam yapıştırılmadan 60 derecelik bir açı olacak şekilde kalması)yapılır. ( Resim 2.20-21) Dış kolon birleştirmesi yapılmış olur.



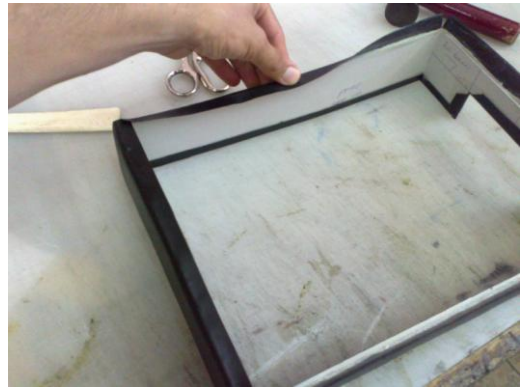
**Resim 2.18: Kısa Kenar Yapıştırıcı Sürme**



**Resim 2.19: Kolonun Son Montajı**



**Resim 2.20: Katlamalık Yapıştırıcı Sürme**



**Resim 2.21: Yarım Kıvrırma**

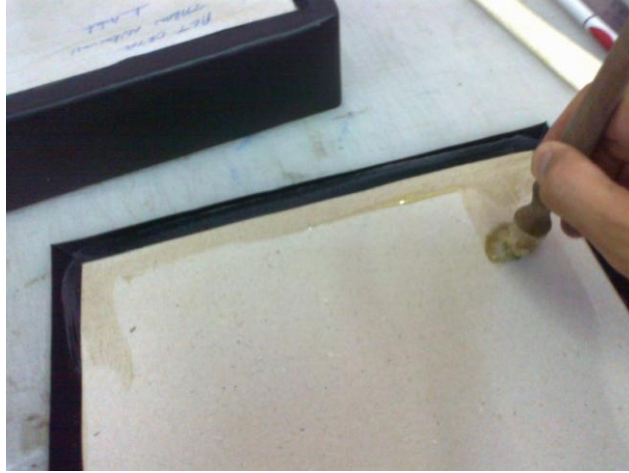
İnce olan dört tane kolon içi mukavvaların, iç kısmına bütün yapıştırıcı sürülür. Dört tane olan kolon içi süet astarlar mukavvalara yapıştırılır. İç kolon parçalarının dört tanesinin tamamen kenar kıvrırması yapılır. (Resim2.22)



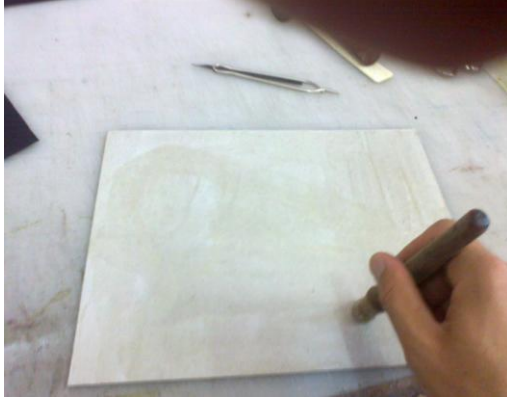
Resim2.22:Kaplanmış iç kolonlar

## 2.6. Alt üst Taban Montajı

Kalın olan üst taban mukavvasının bir tarafına bütün bir şekilde yapıştırıcı sürülür.( Resim 2.23) Kolon üst süet astarına ortalama bir şekilde montajı yapılır. Montaj yapılan üst taban mukavvasının dört kenarına da kıvrımlık yapıştırıcı sürülür 5-10 dk yapıştırıcının kuruması beklenir(2.24- 25-26) Kenar kıvrımları yapıldıktan sonra köşeleri kesilir. Aynı işlem, ince alt taban mukavvası için de uygulanır.



Resim2.23:Üst taban mukavvasına yapıştırıcı sürme



**Resim 2.24: Mukavvaya yapıştırıcı sürme**    **Resim 2.25: Alt üst taban astarlama**

Bu şekilde alt ve üst taban mukavvası hazırlanır. Kaplanan taban yarım kıvrıma yapılan kolon üzerine oturtularak, montajlanır.(Resim 2.27)



**Resim 2.26: Kenar kıvrıma**    **Resim 2.27: Üst Taban yerleştirme**

## 2.7. Son Montaj

Üst taban mukavvasının, mukavva kısmının dört kenarına da yapıştırıcı sürülür.



**Resim 2.28: Alt Taban Yapıştırma**



**Resim 2.29: Alt Taban Birleştirme**

Taban alt mukavvasının da mukavva kısmına bütün bir şekilde yapıştırıcı sürülür. (Resim 2.28) Yapıştırıcı sürülen iki mukavva birbirine ortalama bir şekilde montaj edilir. Bu şekilde kutunun alt kısmı bitirilir. (Resim 2.29)

## **2.7. Son Kolon Montajı**

Son olarak kutunun iç kolonlarına bütün bir şekilde yapıştırıcı sürülür.( Resim 2.30)Kenar kıvrımları yapılır (2.31)



**Resim2.30:Kolona yapıştırıcı sürme**



**Resim2.31:İç kolon kenar kıvrırma**

Hazırlanan iç kolon mukavvalarının da, mukavva kısmına bütün bir şekilde yapıştırıcı sürülür. Yapıştırıcı sürülen mukavvalar, kutunun kolon içlerine montajı yapılır.(Resim 2.32)Montaj yapılırken, kolon içlerinin, kolon alttan ve yandan bir olmasına dikkat edilir. Evrak kutusu tamamlanır.( Resim 2.33-34)



**Resim 2.32: Kıvrılmış İ Kolonlar**



**Resim 2.33: Kolonların Montajlanmış hali**



**Resim 2.34: Evrak Kutusu**



## UYGULAMA FAALİYETİ

### Kullanılacak Araç Gereçler

- Deri
- Süet astar
- Kesilmiş mukavvalar
- Kesilmiş süngerler
- Yapıştırıcı
- Çekiç
- Kemik
- Makas
- Delgi
- Aksesuar
- Fırça

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Mukavvaları süngerle besleyiniz.	➤ Süngeri paysız kesiniz.
➤ Kenar kıvrımlarını yapınız.	➤ Kıvrırma işleminde kemik kullanınız.
➤ Aksesuar yerini deliniz.	➤ Aksesuara uygun delgi kullanınız.
➤ Aksesuarı takınız. Üst kapak işlemini yapınız	➤ Vidayı sıkıştırınız.
➤ Alt kapak kaplamasını yapınız.	➤ Temiz ve titiz çalışınız.
➤ Üst- alt kapak montajını yapınız.	➤ Ortalama bir şekilde üst üste gelecek şekilde yerleştirmeye dikkat ediniz.
➤ Kolonların sünger montajını yapınız. Kolonları birleştiriniz.	➤ Açık havadar bir yerde çalışınız. Kolon birleştirmede aradaki mesafenin 1 mm den fazla olmamasına dikkat ediniz.
➤ Taban alt- üst mukavva kaplamasını yapınız.	➤ Kenar kıvrırma işlemlerinde 2cm kıvrırma yapılacağını unutmayınız.
➤ Taban üst kaplaması ile kolonları montaj yapınız.	➤ Kolon kenar kıvrımlıklarına taban üst kaplamayı düzgün bir şekilde yerleştirmeye dikkat ediniz.
➤ Alt taban montajını yapınız.	➤ Üst üste gelmesine dikkat ediniz.
➤ İç kolon astarlamasını ve montajını yapınız.	➤ Dikkatli çalışınız.
➤ Evrak kutusunun kalite kontrolünü yapınız.	➤ Temizlik işlerini yapınız.

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. ( ) İç kolon mukavvaları süngerle kaplanır
2. ( ) Alt ve üst mukavvası montajı yapıldıktan sonra aksesuar montajı yapılır
3. ( ) Süngerli kolonlar yanyana 1 mm den montajlanmalıdır.
4. ( ) İnce mukavvalar kutu dış kısmında kullanılmalıdır.
5. ( ) Süet deri iç kaplamada kullanılır.
6. ( ) Yarım kıvrıma kapak çalışmasında yapılmaktadır.
7. ( ) Kemik kenar kıvrıma işleminde kullanılır.
8. ( ) Kapak derisinin dört köşesi tıraşlanır.

### DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz..

# MODÜL DEĞERLENDİRME

Evrak Kutusu modülü faaliyetleri ve araştırma çalışmaları sonunda; kazandığınız bilgi ve becerileri uygulamalı test ile değerlendiriniz. Bu değerlendirme sonucuna göre bir sonraki modüle geçebilirsiniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
<b>Kalıp -Kesim</b>		
1. Belirlediğiniz modelin ölçü formunu hazırladınız mı?		
2. Ölçülere uygun mukavva kesimini yaptınız mı?		
3. Deri ve süet astar kesimini yaptınız mı?		
4. Sünger kesimini yaptınız mı?		
5. Deri kenar tıraşını yaptınız mı?		
<b>Montaj</b>		
6. Mukavvaları süngerle montaj yaptınız mı?		
7. Kenar kıvrımlarını yaptınız mı?		
8. Aksesuarı taktınız mı?		
9. Üst kapak montajını yaptınız mı?		
10. Alt kapak kaplamasını yaptınız mı?		
11. Üst- alt kapak montajını yaptınız mı?		
12. Kolonların sünger montajını yaptınız mı?		
13. Kolonları birleştirdiniz mi?		
14. Taban alt- üst mukavva kaplamasını yaptınız mı?		
15. Taban üst kaplaması ile kolonları montaj yaptınız mı?		
16. Alt taban montajını yaptınız mı?		
17. İç kolon astarlamasını ve montajını yaptınız mı?		
18. Evrak kutusunun kalite kontrolünü yaptınız mı?		

---

## **DEĞERLENDİRME**

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

# CEVAP ANAHTARLARI

## ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1.	Y
2.	Y
3.	D
4.	Y
5.	Y
6.	Y
7.	Y
8.	D

## ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1.	Y
2.	Y
3.	D
4.	Y
5.	D
6.	Y
7.	D
8.	D

# KAYNAKÇA

- **Bazı Saraciye Katalogları; 2010**