

**T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

# **TEKSTİL TEKNOLOJİSİ**

**DÜZ ÖRME ETEK KALIPLARI  
542TGD517**

**Ankara, 2011**

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- PARA İLE SATILMAZ.

# İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR .....	ii
GİRİŞ .....	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1 .....	3
1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE DÜZ DAR ETEK KALIBI.....	3
1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri .....	3
1.2. Örgü Analizi.....	3
1.3. Malzeme Analizi .....	3
1.4. Model Analizi .....	4
1.5. Düz Dar Etek Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri .....	5
1.6. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre .....	5
1.7. Kesimli Örgü Tekniğine Göre.....	5
1.8. Düz Dar Etek Kalıbı Çizim İşlemleri.....	5
1.9. Düz Dar Etek Kalıp Açma İşlemleri.....	7
1.10. Düz Dar Etek Şablon Hazırlama İşlemleri.....	9
UYGULAMA FAALİYETİ .....	10
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	12
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2 .....	13
2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ANVELOP ETEK KALIBI.....	13
2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri .....	13
2.2. Örgü Analizi.....	13
2.3. Malzeme Analizi .....	13
2.4. Model Analizi .....	14
2.5. Anvelop Etek İçin Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri.....	15
2.6. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre .....	15
2.7. Kesimli Örgü Tekniğine Göre.....	15
2.8. Anvelop Etek Kalıbı Çizim İşlemleri.....	15
2.9. Anvelop Etek Kalıp Açma İşlemleri.....	17
2.10. Anvelop Etek Şablon Hazırlama İşlemleri.....	21
UYGULAMA FAALİYETİ .....	24
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	26
MODÜL DEĞERLENDİRME .....	27
CEVAP ANAHTARLARI .....	28
KAYNAKÇA .....	29

# AÇIKLAMALAR

<b>KOD</b>	<b>542TGD517</b>
<b>ALAN</b>	<b>Tekstil Teknolojisi</b>
<b>DAL/MESLEK</b>	<b>Endüstriyel Düz Örmeye</b>
<b>MODÜLÜN ADI</b>	<b>Düz Örmeye Etek Kalıpları</b>
<b>MODÜLÜN TANIMI</b>	Model föyüne uygun olarak çeşitli örmeye etek kalıplarını çizme işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
<b>SÜRE</b>	<b>40/16</b>
<b>ÖN KOŞUL</b>	
<b>YETERLİK</b>	Düz örmeye etek kalıpları hazırlamak
<b>MODÜLÜN AMACI</b>	<b>Genel Amaç</b> Gerekli ortam sağlandığında ölçüye ve tekniğe uygun olarak örmeye etek kalıplarını hazırlayabileceksiniz. <b>Amaçlar</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Model teknik föyü ile düz dar etek kalıbını tekniğe uygun hazırlayabileceksiniz.</li><li>2. Model teknik föyü ile anvelop etek kalıbını tekniğe uygun hazırlayabileceksiniz.</li></ol>
<b>EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI</b>	Çizim masası, sandalye, model föyü, cetvel, gönye, mezur, eşel, pistole, riga, kalem, kâğıt, silgi, karton, makas vb.
<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış testi, boşluk doldurma, eşleştirme vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

# GİRİŞ

## Sevgili Öğrenci,

Ülkemizde hazır giyim sektörü her geçen gün gelişmektedir. Yeni teknolojiler ve eğitilmiş elemanlar sayesinde bu sektörde ilerleme sürekli devam etmektedir. Giysiler ucuzla üretildikçe insanların alım güçleri artmakta, bu durumda arz ve talep dengesini sağlayarak sektörün gelişimine katkıda bulunmaktadır.

Düz örme giysi üretimi, hazır giyim sektöründe çok önemli bir alandır. Giysi üretiminde ise doğru kalıp hazırlama çok büyük önem taşır. Giysinin dikim teknikleri ve düzgünlüğü kadar doğru kalıp ile kesilmiş olması da önemlidir.

Bir giysinin üretiminde en öncelikli ve önemli basamağı oluşturan kalıp hazırlama, üretimi yapılacak modelin özelliklerini bire bir yansıtması açısından titizlikle yapılması gereken bir işlemdir. Günümüzde bilgisayarlı kalıp sistemleri kullanılarak elde edilen kalıplar hatasız olmaları ve daha kısa sürede elde edilmeleri açısından önem taşımaktadır. Yalnız kişinin bilgisayarda kalıp çıkarabilmesi için elde kalıp hazırlayabilecek temel alt yapıya sahip olması gerekmektedir.

Elinizdeki modül düz örme giysi kalıplarından etek kalıbı çıkarma işlemlerini içermektedir. Modülün içindeki etkinlikleri başarı ile tamamladığınızda öğrendiğiniz etek kalıbı çıkartma yöntemlerini değişik modeller için uygulayabileceksiniz.

Ayrıca bu modülü başarıyla tamamlayıp diğer kalıp modüllerini aldıkça sektöre uygular kalifiye eleman olarak yetişecek ve kolaylıkla iş bulabileceksiniz.



# ÖĞRENME FAALİYETİ-1

## AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında model teknik föyü ile düz dar etek kalıbını doğru olarak çizebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

Sektörde kullanılan etek model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

## 1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE DÜZ DAR ETEK KALIBI

Örme kumaşlardan yapılan eteklerin kalıp işlemleri dokuma kumaştan elde edilen eteklerin kalıplarından farklıdır.

### 1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Teknik föy incelemesinde dikkate alınan noktalar şunlardır:

- Modelin genel görünüşü teknik çizimde gösterilmiştir.
- Teknik çizimde, ölçü birimleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçüler cm olarak verilmiştir.
- Ölçüler ürünün bitmiş ölçüleridir.
- Modüldeki bütün kalıp çizimleri ¼ ölçekle (25 eşel ile) yapılmıştır.
- Model teknik föyünde; modelin numarası, modelin adı, sezonu, makine numarası, iplik cinsi, modelin hazırlanma tarihi vb. bulunmalıdır.

### 1.2. Örgü Analizi

- Etek için torba lastik ile başlanan çift çelik tekniği ile örülmüş örgü kumaş,
- Yırtmaca geçirilmek için torba bant,
- Bel için torba bant,
- Makine No: 7 GG,
- Örgü kumaş: %50 pamuk, %50 yün iplikle örülecektir.

### 1.3. Malzeme Analizi

- Örme ipliği,
- Merserize dikiş ipliği (örme ipliğinin rengine uygun),
- Yıkama talimatı,

- Beden etiketi,
- Bel için lastik kullanılacaktır.

## 1.4. Model Analizi

Model föyünde kalıbı hazırlanacak modelin özelliği ve ölçülerini gösteren düz dar etek teknik çizimini Tablo 1.1'den inceleyiniz. Model yırtmaçlı ve beli lastikli dar bir etektir. Bedenler S – M – L olarak verilmiştir. Kalıbını çizeceğimiz beden M bedendir.

( Yarı biçimlendirme örgü tekniğinde dikiş paylarına overlokla temizleme işlemi uygulanmayacağından dikiş payları tam ende 1cm olarak verilmiştir. Bu oran kesimli örgü tekniğinde 2cm'dir. Bu durum bütün modeller için geçerlidir. )

### MODEL TEKNİK FÖYÜ

<b>Model No</b> : 5552-06	<b>Sezon</b> : Kış			
<b>Model Adı</b> : Düz dar etek	<b>Müşteri</b> : X			
	<b>BEDEN DAĞILIMI</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>
<b>A</b>	<b>Kemer hariç etek boyu</b>	75	77	79
<b>B</b>	<b>Kalça genişliği 1/2</b>	47	48	49
<b>C</b>	<b>Bel genişliği 1/2</b>	35	36	37
<b>D</b>	<b>Kalça düşüklüğü</b>	18	18	18
<b>F</b>	<b>Yırtmaç boyu</b>	22	23	24
<b>G</b>	<b>Bel lastik boyu</b>	4	4	4

Tablo 1.1: Model föyü



## 1.5. Düz Dar Etek Örne Talimatları ve Örne Ölçüleri

Düz dar eteğin örülmesinde iki yol izlemek mümkündür. Bunlardan birincisi kalıba göre örme esnasında eksiltme yoluyla kumaşın biçimlendirilmesi. İkincisi ise düz bir parça örülerek daha sonra kalıba göre kesim yapılarak biçim verilmesidir. Bunlardan birincisi kumaş firesinin olmaması nedeniyle daha avantajlıdır.

## 1.6. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Örne bilgileri	Örne Ölçüleri(cm)			Örne talimatları
	S	M	L	
Etek boyu	77	79	81	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Kalça yanlarında bele kadar ölçülere uygun oyuntu yapılacaktır.</li><li>➤ 2 adet etek parçası (ön/arka) kumaş katı yapılarak örülecektir.</li><li>➤ Bele geçirilmek için 4 cm genişliğinde ve bel ölçüsünde torba bant örülecektir.</li></ul>
Kalça genişliği 1/2	48	49	50	
Bel genişliği 1/2	36	37	38	
Kalça düşüklüğü	18	18	18	
Etek ucu lastik boyu	1	1	1	

## 1.7. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

Örne bilgileri	Örne ölçüleri(cm)			Örne talimatları
	S	M	L	
Etek boyu	77	79	81	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ 2 adet etek parçası ve bele geçirilmek için 4 cm genişliğinde ve bel ölçüsünde torba bant örülecektir.</li></ul>
Kalça genişliği 1/2	49	50	51	
Etek ucu lastik boyu	1	1	1	
Bel genişliği	37	38	39	
Kalça düşüklüğü	18	18	18	

## 1.8. Düz Dar Etek Kalıbı Çizim İşlemleri

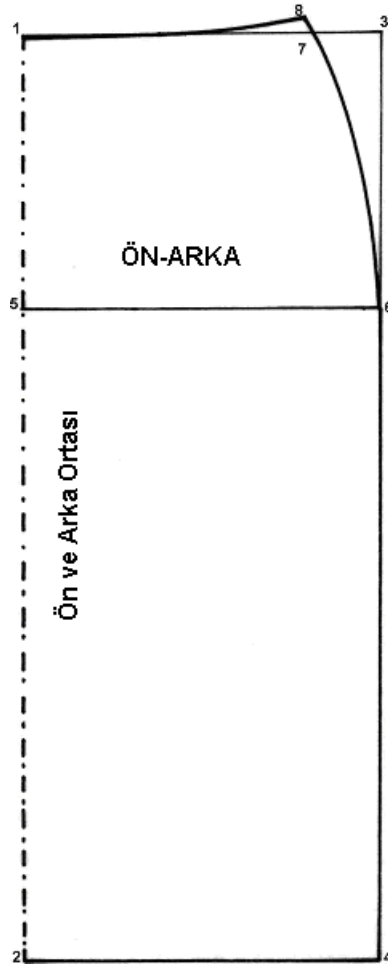
	Beden dağılımı	S	M	L	Dikiş payları
A	Kemer hariç etek boyu	75	77	79	+1 cm
B	Kalça genişliği 1/2	47	48	49	½ +1 cm
C	Bel genişliği 1/2	35	36	37	½ +1 cm
D	Kalça düşüklüğü	18	18	18	+1 cm
F	Yırtmaç boyu	22	23	24	+1 cm
G	Bel lastik boyu	4	4	4	-

Sektördeki model föyleri üzerinde dikiş payları yer almaz. Yalnızca ürünün bitmiş ölçüleri bulunur. Bu modüldeki çizimlerde, keserek biçim verme tekniği uygulanmıştır. Ayrıca dikimde kullanılacak örgü yüzeyinin inceliği/ kalınlığı, örgü tekniği ve iplik cinsi göz önünde bulundurularak dikiş payları verilmiştir. Kumaş özelliği değişikliğinde ölçülere verilen dikiş payları değişebilir.

Etek kalıbını elde etmek için bütün bedenün  $\frac{1}{4}$ 'ünün kalıbının çizilmesi yeterli olacaktır. Ön ve arka ortaları kumaş katı olacak şekilde, her iki tarafa çizimin simetriği alındığında bütün etek kalıbı elde edilir. Bunun için önce, ölçü föyünde yer alan kalça genişliği ve bel genişliği isimli genişlik ölçülerinin  $\frac{1}{4}$  'ü hesaplanır . Bulunan ölçülere gerekli dikiş payları ilave edilir. Ölçü föyünde bu ölçüler bütün bedenün  $\frac{1}{2}$ 'si olarak verilir.

Bunun  $\frac{1}{4}$  'ünü elde etmek için tekrar ikiye bölünür.

### Ön/ arka etek kalıbı

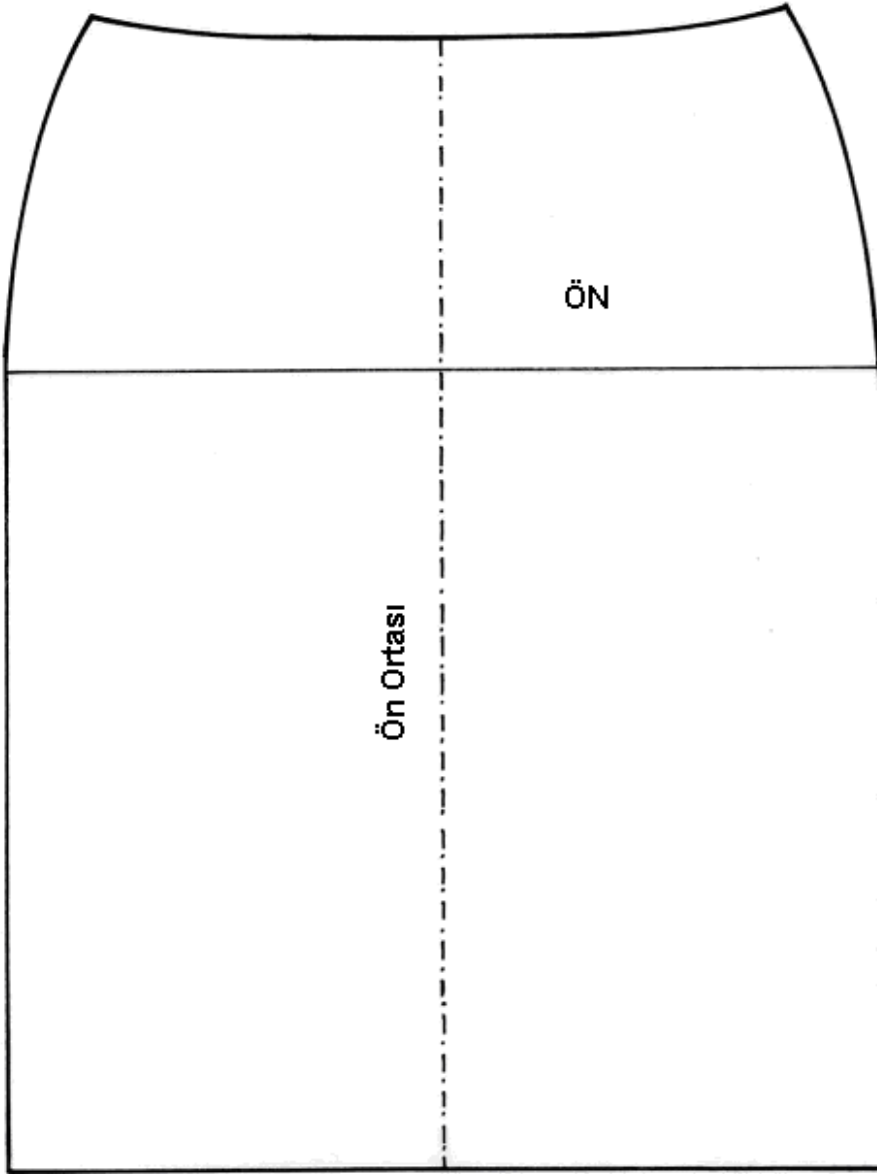


Şekil 1.1: Düz dar etek kalıbı çizimi

## 1.9. Düz Dar Etek Kalıp Açma İşlemleri

Etek kalıp çizimi üzerinden kopyalarını alınız. Simetrik açınız. Kalıp üzerine gereken bilgileri yazınız.

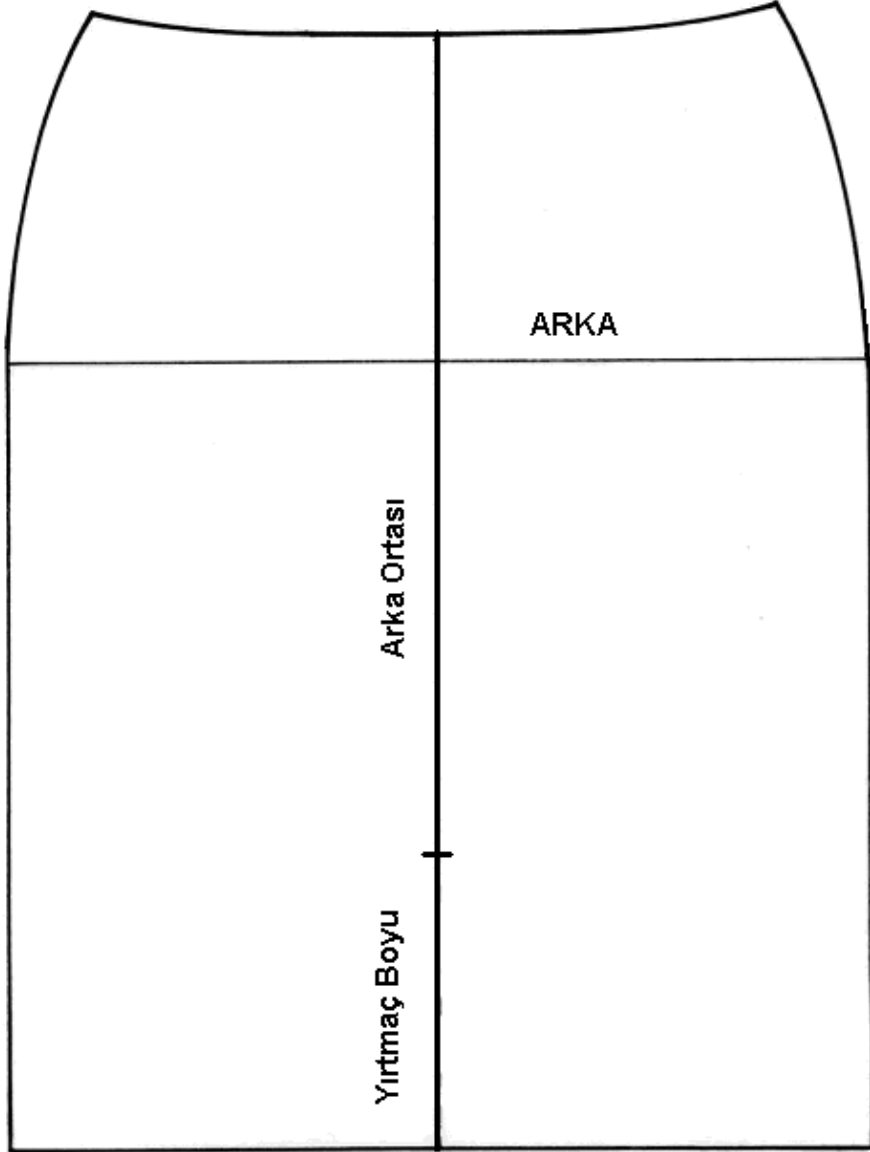
**Ön etek kalıbı**



Şekil 1.2: Ön etek açılımı

## Arka etek kalıbı

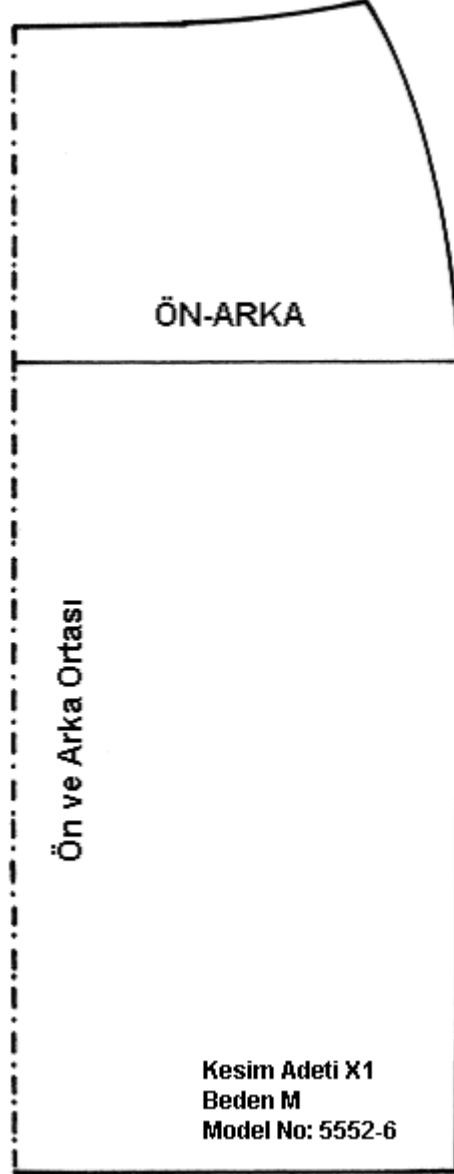
Etek ucundan yukarıya doğru arka ortası üzerinde yırtmaç boyu ölçüsünü işaretleyiniz.



Şekil 1.3: Arka etek açılımı

## 1.10. Düz Dar Etek Şablon Hazırlama İşlemleri

Kesim adedi arka ve ön etek için ayrı ayrı olmak üzere birer adettir.



Şekil 1.4: Düz dar etek şablonu (ön/arka)

## UYGULAMA FAALİYETİ

**Düz dar etek kalıbı çizimini yapınız.**

İşlem basamakları (M beden ön ve arka)	Öneriler
➤ Sol kenara etek boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	➤ Ölçü alırken eşelin 0 noktasından itibaren ölçü alınız.
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak "kalça genişliği ½ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (3).	➤ Cetveli kâğıdın sol kenarına paralel tutunuz.
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak kalça genişliği ½ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (4).	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 noktasından aşağıya kalça düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (5).	➤ Eşeli kaldırmadan önce kalça düşüklüğü sonra etek boyu ölçüsünü işaretleyiniz.
➤ 5 noktasını sağa doğru dik olarak uzatarak kalça hattını oluşturunuz (6).	➤ Çalışmalarınızda Şekil 1.1'den faydalanınız.
➤ 1 noktasından sağa etek beli ölçüsünü işaretleyiniz (7).	➤ İşaretlediğiniz her noktaya mutlaka bir rakam veriniz (Çalışma ve takip kolaylığı sağlar.).
➤ 7 noktasından yukarıya doğru 1 cm işaretleyiniz (8).	
➤ 8 ile 6 arasını kalça kavisini vererek birleştiriniz.	
➤ 1 ile 8 arasını bel kavisini vererek birleştiriniz.	➤ Kavisli çizimleri yaparken pistoleyi doğru şekilde yerleştirmeye özen gösteriniz.
➤ Ortaya çıkan kalıbın üzerine yazılarını yazınız ve kesiniz. Kalıp açma işlemi için kopyasını çıkartınız.	➤ İkiye katlanmış kâğıt üzerine ¼ çalışılan kalıbın orta çizgisi katlama yerinin tam üstüne gelecek şekilde koyarak kopyasını çıkartınız.
➤ Kalıbı açınız.	➤ Çıkartılan kopya kalıbı katlama yerinden açınız.
➤ Arka ve ön için birer adet şablon hazırlayınız.	➤ Çıkan kalıptan bir arka bir ön olmak üzere iki adet kesiniz.

## KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet**, kazanamadığınız becerileri **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Kalça genişliği ölçüsünü doğru olarak hesapladınız mı?		
2. Bel genişliği ölçüsünü doğru olarak hesapladınız mı?		
3. Dikiş paylarını doğru olarak eklediniz mi?		
4. Kalıba düz bir çizgi ile başladınız mı?		
5. Kalıp üzerindeki ölçüleri doğru yönde işaretlediniz mi?		
6. İşaretlediğiniz noktaları numaralandırdınız mı?		
7. Düz ve kavisli çizgileri doğru olarak çizdiniz mi?		
8. Çizim üzerinden kopya alarak açma işlemlerini yaptınız mı?		
9. Etek kalıbı şablon hazırlama işlemlerini yaptınız mı?		
10. Zamanı verimli kullandınız mı?		
11. Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

## DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınızı “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. ( ) Model teknik föyünde ürün ölçüleri verilirken bitmiş ürün ölçüleri verilir.
2. ( ) Yarı biçimlendirme örme tekniğinde kumaş fire oranı daha fazladır.
3. ( ) Simetrik kalıp açma tekniği çıkartılan  $\frac{1}{4}$  kalıbın orta çizgisinden simetrik olarak karşısına konulmasıdır.
4. ( ) Etek kalıbı çıkartılırken örgü yüzeylerinin inceliği- kalınlığı kalıba verilecek dikiş payını etkiler.

### DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.



# ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

## AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında model teknik föyü ile anvelop etek kalıbını doğru çizebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan model uygulamalı etek model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

## 2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ANVELOP ETEK KALIBI

### 2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Teknik föy incelemesinde dikkate alınan noktalar şunlardır:

- Modelin genel görünüşü teknik çizimde gösterilmiştir.
- Teknik çizimde ölçü birimleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçüler cm. olarak verilmiştir.
- Ölçüler ürünün bitmiş ölçüleridir.
- Model teknik föyünde modelin numarası, modelin adı, sezonu, makine numarası, iplik cinsi, modelin hazırlanma tarihi vb. bulunmalıdır.

### 2.2. Örgü Analizi

- Anvelop etek için torba lastik ile başlayan tek çelik tekniği ile örülmüş kumaş,
- Pat için 1 cm eninde torba bant,
- **Makine No:**10 GG,
- **İplik:** %40 pamuk %60 akrilik örülecektir.

### 2.3. Malzeme Analizi

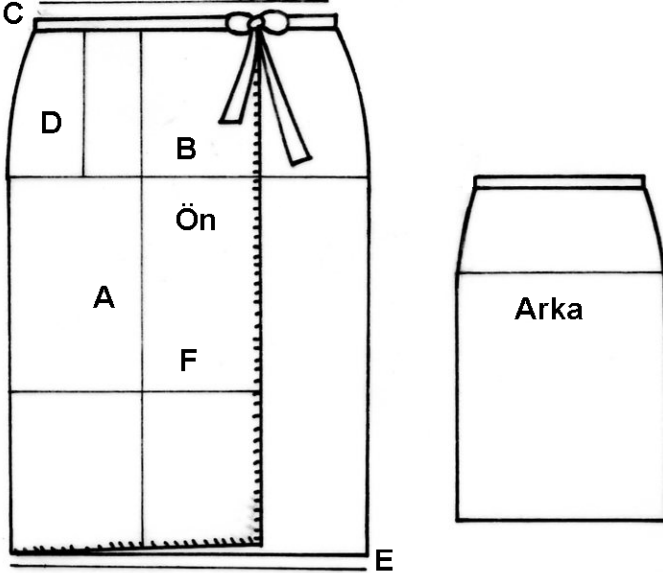
- Örme ipliği,
- Merserize dikiş ipliği (örme ipliğinin rengine uygun),
- Yıkama talimatı,
- Beden etiketi,
- Bel için lastik kullanılacaktır.

## 2.4. Model Analizi

Model föyünde, modelin özelliği ve ölçülerini gösteren anvelop etek teknik çizimini Tablo 2.1'den inceleyiniz. Model anvelop yani üst üste kapanan bir etektir. Bedenler S-M-L-XL olarak verilmiştir. Çizimini yapacağınız beden M bedendir.

### Model teknik föyü

<b>Model Nu.</b> : 5559-06	<b>Sezon</b> : Kış
<b>Model adı</b> : Anvelop etek	<b>Müşteri</b> : X



	<b>Beden dağılımı</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	<b>XL</b>
<b>A</b>	<b>Kemer hariç etek boyu</b>	79	81	83	85
<b>B</b>	<b>Kalça genişliği ½</b>	51	52	53	54
<b>C</b>	<b>Bel genişliği ½</b>	43	44	45	46
<b>D</b>	<b>Kalça düşüklüğü</b>	19	19	20	20
<b>E</b>	<b>Etek ucu ½</b>	49	50	51	52
<b>F</b>	<b>Anvelop genişliği</b>	12	14	16	18
<b>G</b>	<b>Bel lastik boyu</b>	4	4	4	4

Tablo 2.1: Model teknik föyü

## 2.5. Anvelop Etek İçin Örne Talimatları ve Örne Ölçüleri

Anvelop etek için kumaşın örülmesinde biçimlendirme ya da kesimli örgü tekniğinden birisi kullanılır. Bunların kendilerine göre avantaj ve dezavantajları vardır. Biçimlendirme tekniği zaman açısından ,kesimli örgü tekniği ise kumaşta oluşacak fire açısından dezavantajdır.

## 2.6.Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Örne bilgileri	Örne ölçüleri (cm)				Örne talimatları
	S	M	L	XL	
Etek boyu	81	83	85	87	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Etek ucu ölçüsünden başlanarak kalça ölçüsüne kadar yan dikişlerde arttırma; kalçadan bel ölçüsüne kadar da eksiltme yapılarak örülecektir.</li><li>2. 2 adet ön etek parçası, 1 adet kumaş katı olmak üzere arka etek parçası ve bel için 4cm boyunda , bel ölçüsünde torba bant örülecektir.</li><li>3. Bel bandına eklenmek için tik tak bant örülecektir.</li></ol>
Kalça genişliği (ön)	38,5	41	43,5	46	
Kalça genişliği (arka)	52	53	54	55	
Bel genişliği (ön)	34,5	36	39,5	41	
Bel genişliği (arka)	44	45	46	47	
Kalça düşüklüğü	19	19	20	20	
Etek ucu	50	51	52	53	
Etek ucu lastik boyu	2	2	2	2	
Bel lastik boyu	4	4	4	4	

## 2.7. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

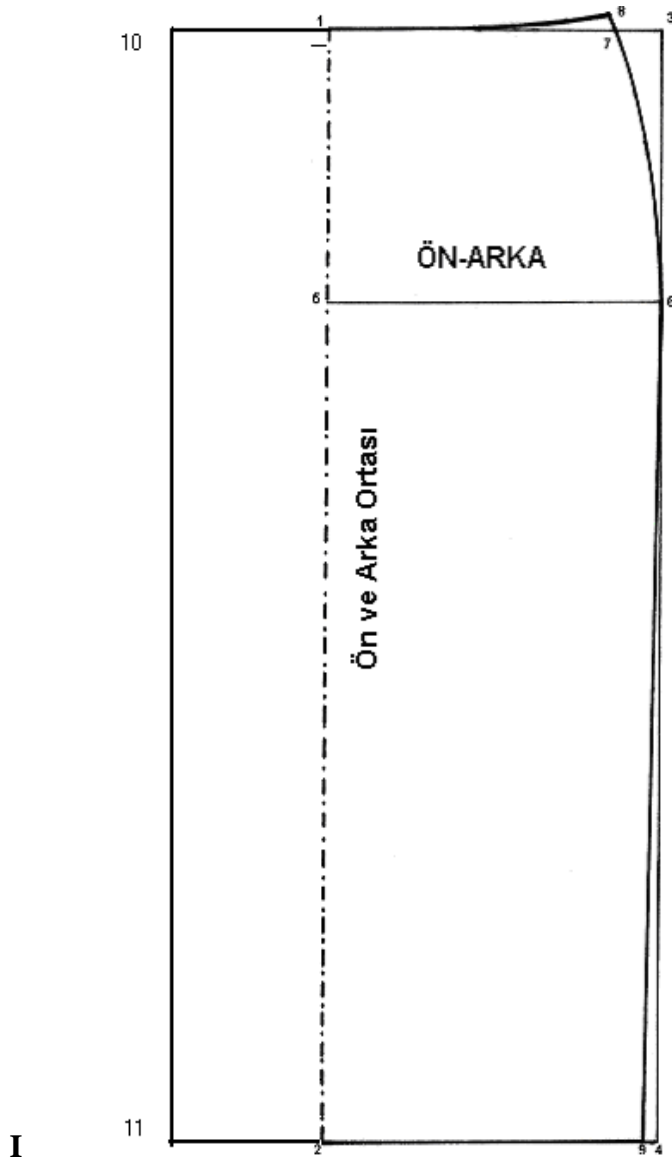
Örne bilgileri	Örne ölçüleri(cm)				Örne talimatları
	S	M	L	XL	
Etek boyu	81	83	85	87	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 2 adet ön etek parçası,1 adet kumaş katı olmak üzere arka etek parçası ve bel için 4cm boyunda ve bel ölçüsünde torba bant örülecektir.</li><li>2. Bel bandına eklemek için tik tak bant örülecektir.</li></ol>
Kalça genişliği (ön)	39,5	42	44,5	47	
Kalça genişliği (arka)	53	54	55	56	
Bel genişliği (ön)	35,5	37	40,5	42	
Bel genişliği (arka)	45	46	47	48	
Etek ucu lastik boyu	2	2	2	2	
Bel lastik boyu	4	4	4	4	

## 2.8. Anvelop Etek Kalıbı Çizim İşlemleri

	Beden dağılımı	S	M	L	XI	Dikiş payları
A	Kemer hariç etek boyu	79	81	83	85	+ 1cm
B	Kalça genişliği ½	51	52	53	54	½ +1cm
C	Bel genişliği ½	43	44	45	46	½ +1cm

<b>D</b>	<b>Kalça düşüklüğü</b>	19	19	20	20	+1cm
<b>E</b>	<b>Etek ucu ½</b>	49	50	51	52	½ +1cm
<b>F</b>	<b>Anvelop genişliği</b>	12	14	16	18	+1cm
<b>G</b>	<b>Bel lastik boyu</b>	4	4	4	4	-

### Ön/arka etek kalıpları

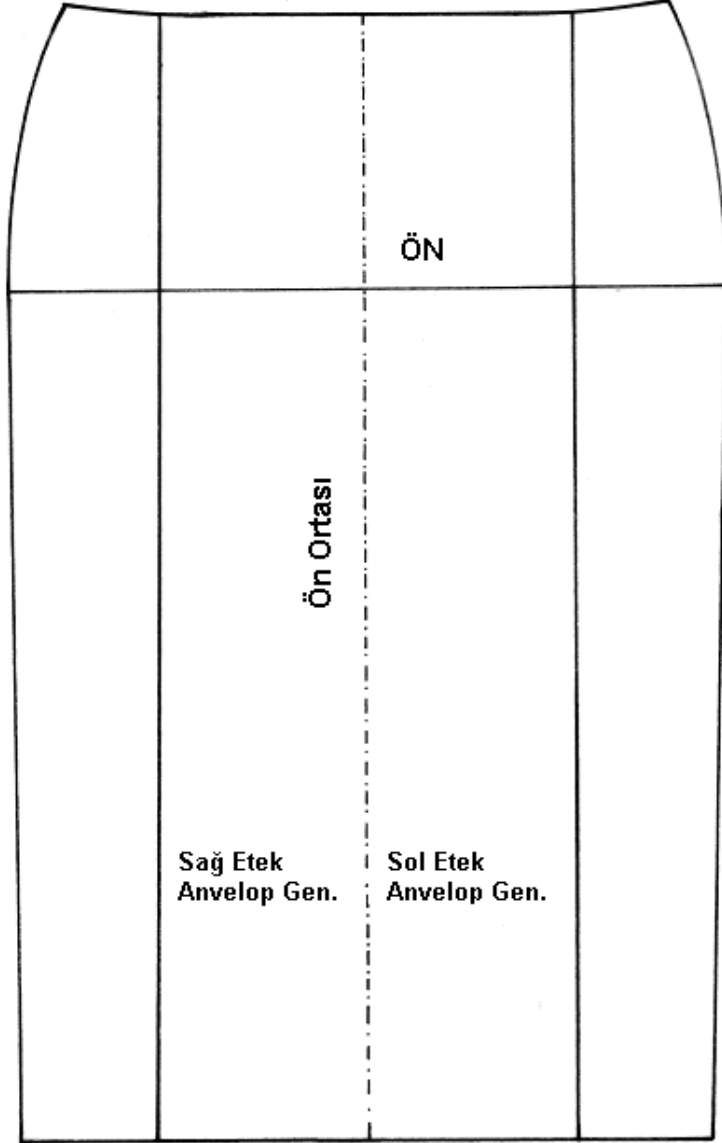


Şekil2.1.Ön/arka etek kalıpları

## 2.9. Anvelop Etek Kalıp Açma İşlemleri

Ön eteğin simetrik olarak kopyasını alıp ön ortasından sağ ve sol tarafa doğru anvelop genişliği ölçüsünü işaretleyip ön ortasına paralel etek boyu kadar çiziniz.

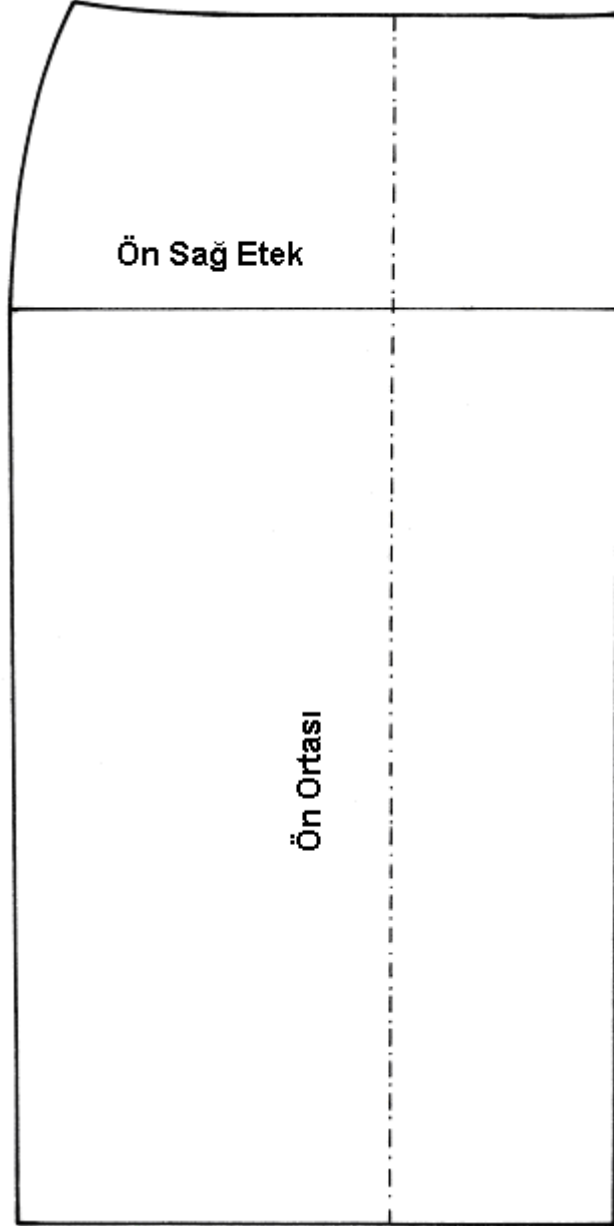
Ön



Şekil 2.2: Anvelop etek ön beden açılımı

## Ön sağ etek kalıbı

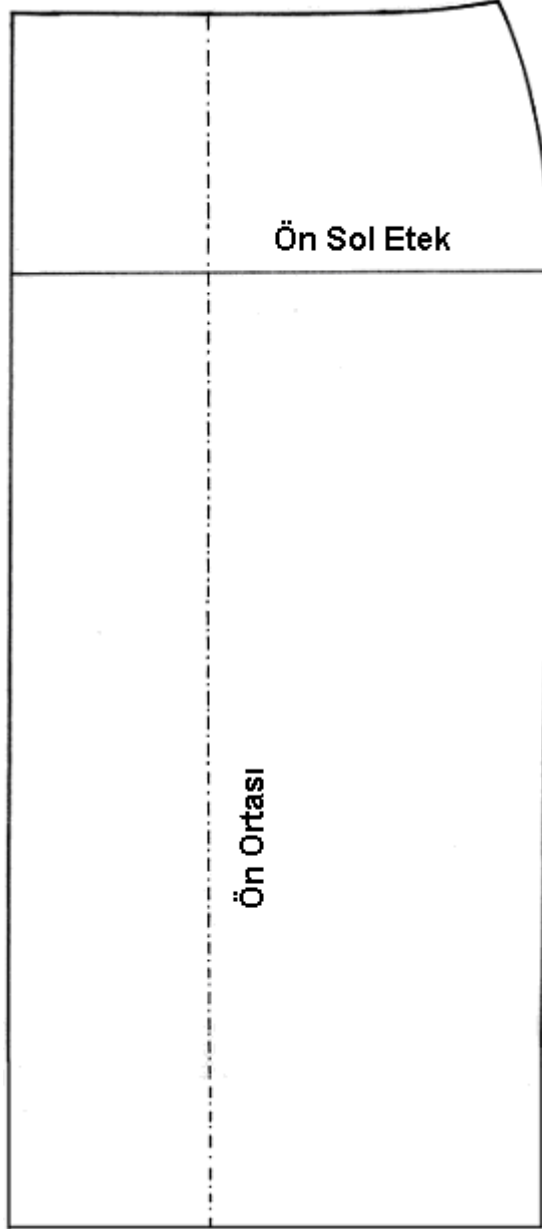
Ön etek üzerinden sol anvelop genişliği çizgisine kadar kopya alınız.



Şekil 2.3: Ön sağ etek kalıbı

## Ön sol etek kalıbı

Ön etek üzerinden sağ anvelop genişliği çizgisine kadar kopya alınız.



Şekil 2.4: Ön sol etek kalıbı

## Arka etek kalıbı

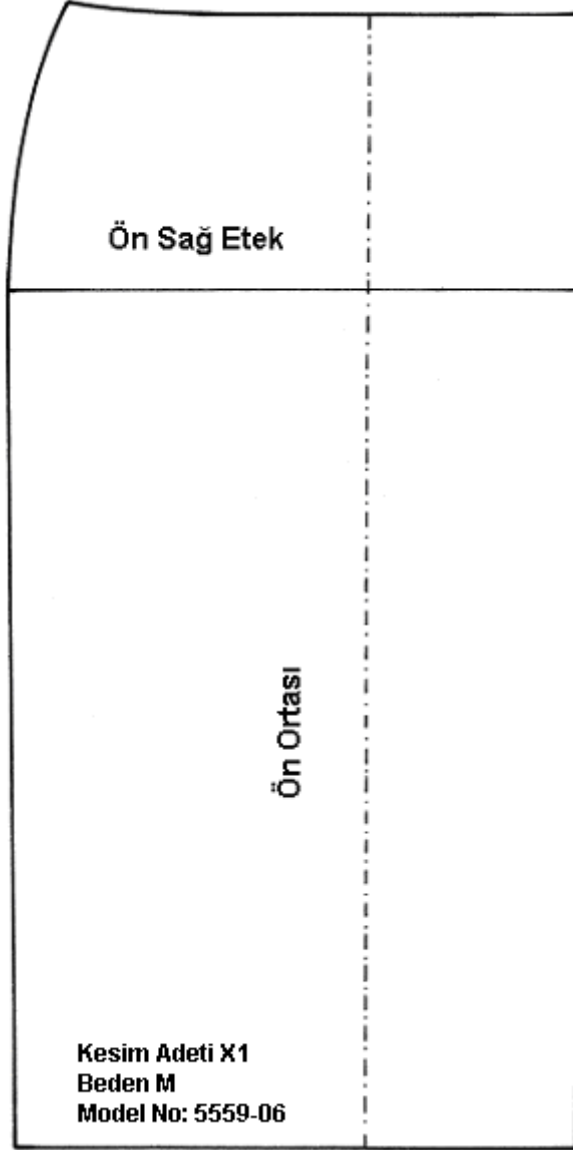


Şekil 2.5: Arka etek kalıbı



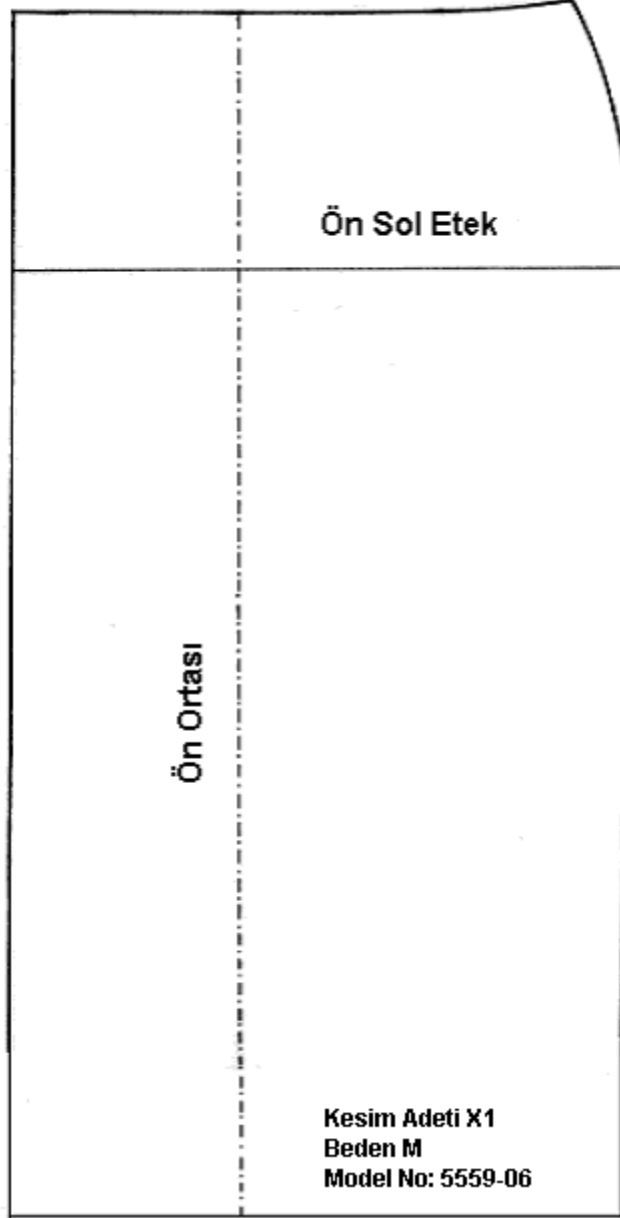
## 2.10. Anvelop Etek Şablon Hazırlama İşlemleri

### Ön etek kalıbı



Şekil 2.6: Ön sağ etek şablonu

**Ön etek kalıbı**



**Şekil 2.7: Ön sol etek şablonu**

**Arka etek kalıbı**



**Şekil 2.8: Arka etek şablonu**

## UYGULAMA FAALİYETİ

Anvelop Etek Kalıbı Çizim İşlemlerini yapınız.

İşlem Basamakları (M Beden Arka)	Öneriler
➤ Sol kenara etek boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak kalça genişliği $\frac{1}{2}$ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (3).	
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak kalça genişliği $\frac{1}{2}$ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (4).	
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya kalça düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (5).	
➤ 5 noktasını sağa doğru dik olarak uzatarak kalça hattını oluşturunuz (6).	➤ Çalışmalarınızda Şekil 2.1'den faydalanınız.
➤ 1 noktasından sağa etek beli ölçüsünü işaretleyiniz (7).	
➤ 7 noktasından yukarıya doğru 1cm işaretleyiniz (8).	
➤ 8 ile 6 arasını kalça kavisi vererek birleştiriniz.	
➤ 1 ile 8 arasını bel kavisi vererek birleştiriniz.	
➤ 2 noktasından sağa doğru etek ucu ölçüsünü işaretleyiniz (9).	
➤ 6 ile 9 arasını birleştiriniz.	➤ Birleştireceğiniz noktalar arasına cetveli doğru yerleştirip kaydırmadan çizmeye dikkat ediniz.
➤ Noktasından sola dik açı yaparak anvelop genişliği kadar uzatınız. (10)	
➤ 2 noktasından sola dik açı yaparak anvelop genişliği kadar uzatınız. (11)	
➤ 10 ile 11 noktasını birleştiriniz.	

## KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet**, kazanamadığınız becerileri **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Bel genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
2. Kalça genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
3. Ölçülere gerekli dikiş paylarını ilave ettiniz mi?		
4. Anvelop etek kalıp çizimini doğru ve düzgün yaptınız mı?		
5. Çizim üzerinden kopya alarak açma işlemlerini yaptınız mı?		
6. Etek şablon hazırlama işlemlerini yaptınız mı?		
7. Zamanı verimli kullandınız mı?		
8. Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

## DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

1. ( ) Anvelop etek kalıbının ön ve arka parçaları aynıdır.
2. ( ) Model teknik föyünde ölçüler cm olarak verilir.
3. ( ) Kesimli örgü tekniği, düz bir kumaşın örülüp üzerine kalıp konularak kesilmesidir.
4. ( ) Anvelop etek kalıbı toplamda dört parçadan oluşmaktadır.

### DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru “Modül Değerlendirme”ye geçiniz.

# MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

1. ( ) Model föyü ürün ile ilgili teknik verilerin belirtildiği bir forumdur.
2. ( ) Örgü analizi bölümünde ürün üzerinde kullanılacak aksesuarlar ile ilgili detaylar belirtilir.
3. ( ) Model teknik föyünde belirtilen ölçüler kalıp ölçüleridir.
4. ( ) Yarı biçimlendirme tekniği zaman açısından kesimli örgü tekniğine göre daha avantajlıdır.
5. ( ) Kalıp çizim işlemlerinde model teknik föyünde verilen ölçülere kumaş özelliklerine bağlı olarak dikiş payları eklenir.
6. ( ) Etek kalıp çalışmalarında kalıp açma, bir kalıbın simetrik olarak karşılığının yapılmasıdır.
7. ( ) Etek kalıp çalışmalarında kalıp üzerine yazılan yazılar dikim esnasında yapılacak iş ve işlemleri içerir.

## DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

# CEVAP ANAHTARLARI

## ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Yanlış
4	Doğru
5	Doğru

## ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	Yanlış
2	Doğru
3	Doğru
4	Yanlış

## MODÜL DEĞERLENDİRMENİN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Yanlış
4	Yanlış
5	Doğru
6	Doğru
7	Yanlış



# KAYNAKÇA

- ERKAN Mine, Ders Notları, 2006