

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**



MEGEP

**(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)**

AYAKKABI VE SARACIYE ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

ÖRGÜ KEMER

ANKARA 2007

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilir.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1	3
1.KESİM	3
1.1. Şerit (Biye)	3
1.2. Makinede Şerit Kesme	4
1.3. Elde Şerit Kesme.....	2
1.4. Makinede Sırım Kesme	2
1.5. Elde Sırım Kesme	3
UYGULAMA FAALİYETLERİ.....	4
DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	5
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	6
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2.....	7
2. ÖRGÜ.....	7
2.1. Şerit Örne Teknikleri.....	7
2.1.1. Yassı Şerit Örgüler.....	7
2.1.2. Balıksırtı Örgü	14
2.1.3. Verrev Bezeme Yassı Şerit Örgü	16
2.1.4. Tekli Elde Balıksırtı Örgü	17
2.2. Model Form	19
2.2.1. Tokalık ve Tıraşı.....	26
2.2.2. Köprü ve Tıraş	28
2.2.3. Toka Takma	28
2.2.4. Kalite Kontrol	29
UYGULAMA FAALİYETLERİ.....	30
DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	32
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	33
MODÜL DEĞERLENDİRME.....	34
CEVAP ANAHTARLARI	35
KAYNAKÇA	36

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD350
ALAN	Ayakkabı ve Saraciye Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	Saraciye Üretimi
MODÜLÜN ADI	Örgü Kemer
MODÜLÜN TANIMI	Bu modül ile şerit kesme ve örme kemer de kullanılan teknikleri öğrenip kemer yapabilme becerisinin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	Kemer Yapımı, Saraciye de Ölçü Alma modülünü almış olmak.
YETERLİK	Örgü kemer ile ilgili yöntem ve teknikleri bilmek uygulamak.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Gerekli atölye ortamı ve araç-gereçler sağlandığında düz örgüye uygun deri seçerek kesim yapabilecek,düz örgü tekniklerini uygulayarak kemer yapabileceksiniz. Amaçlar 1. Elde ve şerit kesme makinesinde şerit ,sırım kesebileceksiniz. 2. Düz örgü tekniklerini uygulayabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Atölye ortamı, şerit ve sırim kesme makinesi, deri, mezür, kesim bıçağı, masat, eye, deri şeritler, kemer tokası, yapıştırıcı, yapıştırıcı sürme fırça, yapıştırıcı kutusu, analin solüsyon, örnek modeller, bant, çalışma masası, makas, zımba, kösele, tokalık ve köprü kalıpları, cetvel, kumpas, tel zımba makinesi, düz dikiş makinesi.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Her faaliyet sonrasında o faaliyetle ilgili değerlendirme soruları ile kendi kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda size ölçme aracı (Uygulama, soru-cevap)uygulayarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Saraciyeye sektörü, birden çok çeşitli ürün yelpazesini bünyesinde barındıran bir sektördür. Saraciyeye sektörü, diğer sektörler gibi hızla gelişen teknolojiye ayak uydurmuş, üretimde hızla makineleşmiştir. Bu sektör aynı zamanda el becerisine dayalı ürünleri bünyesinde barındırmaya devam etmektedir.

Örgü kemerler, saraciyeye sektörünün vazgeçilmezleri arasında yer alan bir üründür. Kemerin ürün fikri, tasarımı görselleştirme safhalarının ardından hazırlık aşamaları ile başlanır. Ürüne uygun deri seçilir. Genellikle büyükbaş hayvan derilerinin en verimli kısmı olan sırt kısmındaki deriler kullanılarak şerit haline dönüşmesiyle elde edilir. Örgü kemerlerde geleneksel el sanatlarımızda kullanılan örgü teknikleri uygulanmaktadır. Hububat sap örücülüğünde kullanılan örme teknikleri örgü kemerde kullanılmaktadır. Emek ve el becerisinin hakim olduğu örgü kemerler işçilik ve maliyetinin yüksek olması dolayısıyla özel bir ürün gurubunda yer almaktadır. İşletmeler bu tip ürünleri ev hanımlarına vererek yaptırabilmektedir.

Sizler bu modül ile örgü kemerde kullanılan temel teknikleri öğrenerek uygulayabileceğiniz, ve kemer çalışması yapabileceksiniz.





ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

AMAÇ

Uygun ortam ve araç-gereç sağlandığında, düz örgüye uygun deri seçerek kesim yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Bu faaliyet öncesinde yapılması gereken öncelikli araştırmalar şunlardır:

- Ø Saraciyeye üretimi yapan atölyeleri gezerek şerit kesme makinesini ve parçaları hakkında bilgi ediniz.
- Ø Değişik genişlikte, renkte, şeritlerden oluşan bir katalog hazırlayınız.
- Ø Elde kesim ile makinede kesim arasında mukayese yapınız, ve arkadaşlarınız ile tartışınız.

1.KESİM

1.1. Şerit (Biye)

Dar ve uzun olarak deri vinlex gibi malzemelerden yapılmış parçaya denir. Kemer için genelde büyükbaş hayvan derileri kullanılır. Kemerlik deriler hayvanın en homojen deriye sahip olduğu sırt kısmından 130-135cm boyunda 30- 40 cm eninde parçaların şeritler haline getirilmesiyle elde edilir. Deri kesim işlemi baştan sona doğru esneme fazla olduğu için, kesim işlemi derinin boyuna değil, enine yapılmaktadır. Bunun nedeni, deri lif yapısıdır. Kesim işlemi, giyotin ile veya özel üretilmiş bıçaklarla yapılmaktadır. Kemer üretimi yapan işletmelerde kesim, şerit kesme makinesinde yapılır. Elde kesim uygulaması zorunlu olmadıkça pek tavsiye edilmez. Kesim hatalarının telafisi mümkün değildir. Elde şerit kesimini net olarak sağlamak zor bir iştir. Örgü kemer çalışması değişik kalınlıkta ve renkte şeritlerle yapılmaktadır, Fotoğraf 1.2-1.3-1.4.

Şeritler, saraciyeye üretiminde kemer yapımında, çanta sapı yapımında, kenar çevirme işleminde kullanılır. Saraciyeye sektöründe kullanılan bir diğer malzeme de, sentetik derilerdir. Vinlex olarak tanımlanan sentetik deri, ucuzluğu dolayısıyla saraciyeye sektöründe kullanılmaktadır (Fotoğraf 1.1).



Fotoğraf 1.1: Vinlex (Suni deri)



Fotoğraf 1.2: Renkli şeritlerle örülmüş kemer



Fotoğraf 1.3: Örgü kemer modelleri



Fotoğraf 1.4: Örgü kemer modelleri

1.2. Makinede Şerit Kesme

Hızla gelişen teknoloji, her alanda olduğu gibi deri kemer üretiminde de hızla makineleşmeye gidilmiştir. Kemer üretiminin birçok aşaması makinelerde yapılır. Makinede üretim kısa zamanda ve yüksek kalitede üretim olanağı sağlamaktadır. Makine de veya elde kesime başlamadan önce düzgün kesim yapmak için, uzun cetvel (Gönye) ile deri tabakasının girinti ve çıkıntıları düzeltilir. Bu işleme deri boylama ya da gönye alma denir (Fotoğraf 1.5 Gönye Alma). Deri kesim masasına düzgünce yayılır, uzun cetvel girintili kenara düz bir şekilde koyulur; kesim bıçağı cetvele dayanarak deri kenarı düzeltilir.



Fotoğraf 1.5:Gönye alma

- Ø Kesilecek kemerlik derinin ölçü tablosuna bakılarak, istenen uzunlukta olup olmadığı, deri yüzeyinin hatalı olup olmadığı kontrol edilir.

Beden ölçüsü	Kemer Uzunluğu
36	90 cm
38	95 cm
40	100 cm
42	105 cm
44	110 cm
52	130 cm
XL	135-140 cm
XXL	145-150 cm

Standart Beden ölçü tablosu

- Ø Deri yüzeyindeki varsa kusurlar işaretlenir. Üretime uygun olmayan deriler ayrılır. Uygun olan derilerde kesim için istiflenir. Yüzey hatası bulunan deri, kemerin kalitesini düşüreceği için hatalı deriler arasına ayrılır.
- Ø Şerit kesimi yapılmadan önce şerit kesme makinesinin çalışır durumda olup olmadığı kontrol edilir. Çalışma talimatlarına uygun olarak hazırlanır.
- Ø Şerit kesme makinesinin bıçakları kemer genişliğine göre ayarlanır (Fotoğraf 1.8).
- Ø Genişlik ayarı yapılırken ölçü formundaki genişliğe 2 mm ilave edilerek fire payı verilmelidir.
- Ø Şerit kesimi yapılacak deri makineye verilir.
- Ø Derinin sağ kenarı sipere dayanır (Fotoğraf 1.7).
- Ø Derinin her iki tarafı elle tutulur. Çalıştırılan makinenin pedalına basılarak kaydırmadan şerit kesimi yapılır (Fotoğraf 1.7).

Ø Şerit kesme makineleri bir anda birden çok kesim yapabilir (Fotoğraf 1.6).



Fotoğraf 1.6: Şerit kesme makinesinde şerit kesimi



Fotoğraf 1.7: Tekli şerit kesme makinesi



Fotoğraf 1.8: Şerit genişliğinin ayarlanması

Şerit Kesme İşleminde Dikkat Edilecek Noktalar

- Ø Şerit kesme işlemi işletmede veya okulda atölye ortamında işleyiniz.
- Ø Ölçü tablosuna dikkat edilerek kesim yapınız.
- Ø Derinin hatalı yerlerini tespit ediniz.
- Ø Makineye istenen kesime uygun ayar yapınız.
- Ø Makinede herhangi elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol ediniz.

1.3. Elde Şerit Kesme

Endüstriyel saraciye yapan işletmelerde elde kesim yapılmamaktadır. Okullarda şerit makinesinin olmadığı durumlarda kullanılabilir.

- Ø Kesim bıçağı kısa, küt ve iyice açılır.
- Ø Elde kesimde yine gönyeleme işlemi yapılarak derinin girinti ve çıkıntılı kısımları düzeltilir.
- Ø Kaç cm eninde şerit kesimi yapılacaksa, gönyeleme işlemi yapılmış kısımdan işaret alınarak (Örneğin, 3,5 cm) belirli aralıklarla en işaretlemesi yapılır.
- Ø Boy işaretlemesi yapılır.
- Ø Düz bir cetvel yardımıyla işaretler birleştirilerek düz şerit halinde çizimi yapılır.
- Ø Cetvel çizgilerin üzerine yerleştirilerek, deri kesim bıçağı kaldırılmadan kesim işlemi yapılır.

1.4. Makinede Sırım Kesme

- Ø Örgü kemerde kullanılan malzemelerin başında deri sıırım gelir. Sırımlar deriyi 1mm kalınlıkta dairesel şerit sıırım olarak kesebilen makinelerde elde edilir. Şeritlerin kalınlığı makinede isteğe göre ayarlanabilir. Ardından şeritler ısı ile kenar kısmına bombe veren özel makinelerden geçirilir. Kenarları düzeltilir. Ayrıca düz şerit halinde olan sıırım kesimi de yapılmaktadır (Fotoğraf 1.9). Renk farklılıklarını gidermek için bir başka makinede analin boya solüsyonundan geçirilir. Solüsyon dolgunluk verme özelliğine sahiptir. Ürün ihtiyaca göre kesilir.

Örgü kemer için kullanılan sıırım veya şeritler yapılacak ürün özelliğine göre kalınlıkları değişmektedir



Fotoğraf 1.9: Sırım kesme makinesi

1.5. Elde Sırım Kesme

Elde şerit kesme işlemi endüstriyel saraciye de yapılmamaktadır. Ancak okullarda zorunlu hallerde deri, büyük daire şeklinde kesilir. Dıştan içe doğru ince olarak şerit halinde köşe oluşturmadan yuvarlanarak kesme işlemi yapılır.

Elde Sırım Kesmek için:

- Ø Elinizdeki deri kalın ise elde veya makinede traşlayarak inceltilmelidir.
- Ø Deri yuvarlak kesilir.
- Ø Makas ile istenilen incelikte, makası kaldırmadan dıştan içe doğru şerit halinde kesme işleminizi yapılır.
- Ø Kesme işlemi esnasında köşe oluşmamasına dikkat edilir (Fotoğraf 1.10).



Fotoğraf 1.10: Elde sırım kesme

UYGULAMA FAALİYETLERİ

Şerit kesme makinesinde, şerit kesme uygulamasında kullanılan araç ve gereçler

1. Bir tabaka deri
2. Şerit kesme makinesi
3. Kesilecek deri kemerin ölçü tablosu
4. Cetvel
5. Gümüş kalem veya tükenmez kalem

Makinede Şerit Kesme	
İşlem Basamakları	Öneriler
Ø İş önlüğünüzü giyiniz.	Ø Atölye önlüğü kullanmaya özen gösteriniz.
Ø Deri ölçüm tablosunu inceleyiniz.	Ø Dikkatli okuyunuz. Hata yapmamaya dikkat ediniz.
Ø Derinin istenen uzunlukta olup olmadığını kontrol ediniz.	Ø Deri yüzeyinin istenilen şerit uzunluğu için yeterli olup olmadığına bakınız.
Ø Deri yüzey kontrolü yapınız.	Ø Deri yüzeyini dikkatli kontrol ediniz.
Ø Varsa hatalı derileri işaretleyiniz.	Ø Hatalı yerlerden kesim yapmayınız.
Ø Şerit kesme makinesinin çalışır durumda olup olmadığını kontrol ediniz.	Ø Makinenin çalışıp çalışmadığını kontrol ettikten sonra şerit kesme işlemine başlayınız. Makinede arıza varsa giderilmesi için yardım isteyiniz.
Ø Makinenin kullanma kılavuzu ve çalıştırma talimatnamesini okuyunuz.	Ø Kullanma kılavuzuna uyunuz.
Ø Kesilecek şerit enine uygun topu takınız. Veya pullarla genişlik ayarını yapınız.	Ø İstenen genişlikte şerit kesimi için, top veya pul ayarlamalarını yaparken dikkat ediniz.
Ø Makineyi çalışma konumuna getiriniz.	Ø Güvenlik kurallarına uyunuz.
Ø Deriyi makinenin ağzına veriniz.	Ø İş kazalarına karşı dikkatli olunuz.
Ø Şerit kesimini yapınız.	Ø Titiz ve dikkatli çalışınız.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ

Gerekli araç ve gereci sağlayarak atölye ortamında, elde ve makinede sıırım kesme, makinede şerit kesme, işlemini uygulamalı olarak yapınız. Bu uygulamayı aşağıdaki ölçütlere göre değerlendiriniz.

Açıklama			
Aşağıda listelenen davranışların her birini yerine getirmediyseniz “Hayır”, yerine getirdiyseniz “Evet” şeklinde karşısındaki kutucuğa (X) ile işaretleyiniz.			
SIRA	Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1.	El de şerit sıırım kesimi için derinizi daire olacak şekilde kestiniz mi?		
2.	Dıştan içe doğru makasınızı kaldırmadan düzgün bir şerit sıırım kesimi yapabildiniz mi?		
3.	Sıırım makinesinde sıırım genişliğini ayarlayarak kesim yapabildiniz mi?		
4.	Sıırımınızı bombe makinesine yerleştirip bombeleşmesini sağladınız mı?		
5.	Bombeleştiğiniz sıırımınızı analin boya solüsyonundan geçirdiniz mi?		
6.	Derinizde gönye alma işlemi yaptınız mı?		
7.	Şerit kesme işlemi için genişlik ayar pullarını ölçüm tablosuna göre ayarladınız mı?		
8.	Makineyi çalıştırıp şerit kesimi yaptınız mı?		

Değerlendirme

Yaptığınız değerlendirme sonunda hayır şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Eksiklerinizi araştırarak ya da öğretmeninizden yardım alarak tamamlayabilirsiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Objektif Testler (Ölçme Soruları)

Bu faaliyette öğrendiğiniz bilgileri aşağıdaki soruları cevaplayarak ölçünüz.

Aşağıdaki soruların cevaplarını doğru (D) ve yanlış ise (Y) olarak değerlendiriniz.

1. () Sırım bombelidir.
2. () Şerit kesme işlemi sadece makinede yapılır.
3. () Kemer için şerit kesileceğinde, deri boyu ne kadarsa o boya göre kesim yapılır.
4. () Kemer genişlik ayarı pullar ile yapılır.
5. () Vinlexx bir deri çeşididir.
6. () Elde sırim kesme işleminde içten dışa doğru kesim yapılmalıdır.
7. () Renk farklılıklarını gidermek için analın boya solüsyonu kullanılır
8. () Gönye alma girinti ve çıkıntıları düzeltme işlemidir.

Cevaplarınızı cevap anahtarı ile karşılaştırınız. Doğru cevap sayınızı belirleyerek kendinizi değerlendiriniz. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt yaşadığınız sorularla ilgili konuları faaliyete dönerek tekrar inceleyiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

AMAÇ

Uygun ortam ve araç-gereç sağlandığında tekniğine uygun, düz örgü kemer yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Bu faaliyet öncesinde yapmanız gereken öncelikli araştırmalar şunlardır:

- Ø Kemer satışı yapan mağazaları gezerek örgü kemer modellerini araştırınız.
- Ø Araştırdığınız modellerden oluşan bir katalog oluşturunuz.
- Ø Bu araştırmanız için dergi, katalog, internet ortamından yararlanıp gözlemlerinizi arkadaşlarınızla paylaşınız.

2. ÖRGÜ

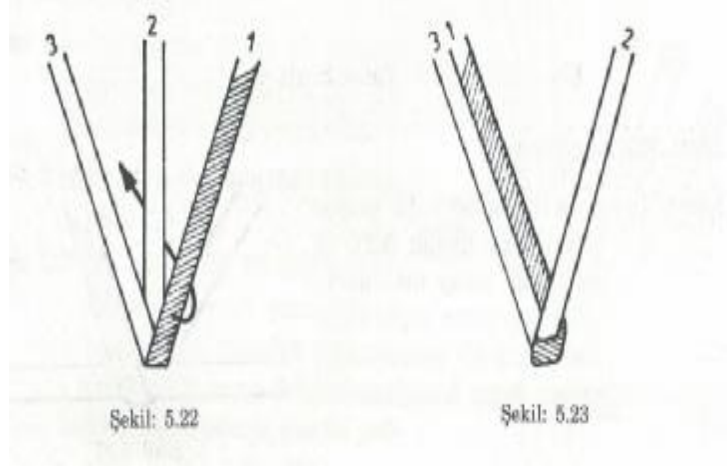
2.1. Şerit Örme Teknikleri

Şerit deri ile değişik genişlikte ve çeşitli desenlerde metrelerce örülen şeritler hatta yan yana dikilerek, çanta terlik kemer gibi ürünlere dönüştürmek mümkündür. Şeritlerin çok sert derilerden olmaması bükülebilir olması önemlidir. Şeritlerin enleri yapılan ürünün enini etkilemektedir. O nedenden dolayı örgü kemer yaparken şeridinizi yan yana getirerek bir örnek çalışma yapmanız önerilir. Kemer eninin, istenen uygun ölçülerde olması için önemlidir.

2.1.1. Yassı Şerit Örgüler

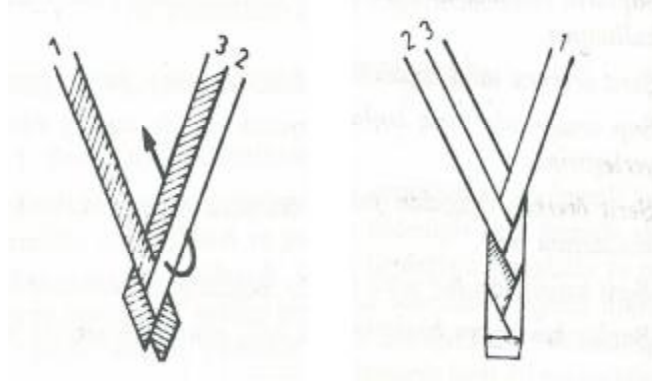
Üçlü Düz Yassı Şerit Örgü

- Ø Bu çalışma için 30 cm boyunda 3 adet şerit hazırlayınız.
- Ø 3 şerit derinin alt uçlarını aynı noktada toplayarak 1 cm yukarıdan sıkıca bağlayınız veya çalışma masasına bantlayınız.



Çizim 2.1

- Ø Sağ taraftaki ilk şeridi (1 nu'lu) ortadaki (2 nu'lu) şeridin altından geçirip sol kenardaki (3 nu'lu) şeride paralel getiriniz (Çizim 2.1).
- Ø Soldan ilk şeridi (3 nu'lu) geriye katlayarak yanındaki sapın altından geçirip sağ baştaki (2 nu'lu) şeride paralel getiriniz (Çizim 2.2).



Çizim 2. 2

- Ø İkinci ve üçüncü işlemleri tekrarlayarak örgüye devam ediniz(Fotoğraf 2.1)

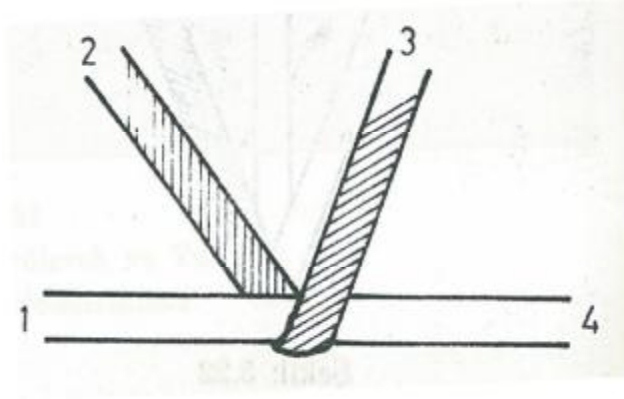


Fotoğraf 2. 1 : 3'lü düz yassı şerit örgü

Dörtlü Düz Yassı Şerit Örgü

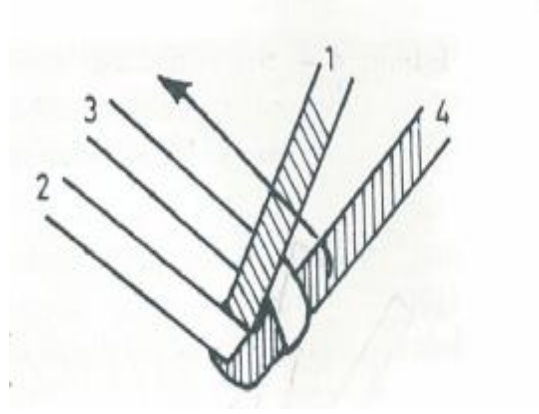
Bu çalışma için 30 cm'lik 4 adet şerit hazırlayınız.

- Ø Aynı kalınlıkta iki şeridi elinize alınız. 1 nu'lu şeridi yatay tutunuz 2 nu'lu şeridi yatay şeridin altından geçirip bir ucunu üstten yukarıya katlayınız (Çizim 2.3).



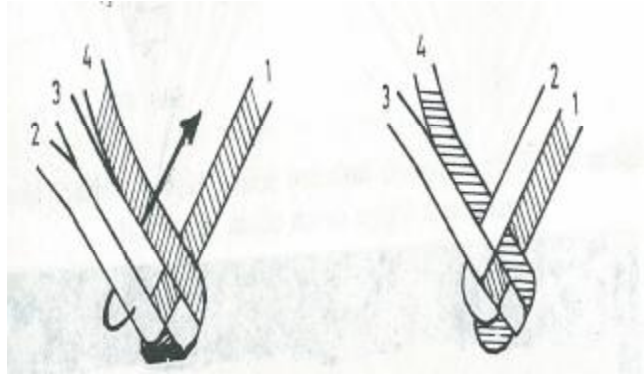
Çizim 2.3

- Ø Sol kenardaki şeridi 1 nu'lu, arkaya doğru katlayarak 2 nu'lu şeridin altından 3 nu'lu şeridin üstünden geçiriniz (Çizim 2.4).



Çizim 2.4

- Ø Sağ kenardaki 4 nu'lu şeridi önden katlayarak 1 nu'lu şeridin üstünden 3 nu'lu şeridin yanına getiriniz (Çizim 2.5).
- Ø Sol kenardaki 2 nu'lu şeridi arkaya katlayarak 3 nu'lu şeridin alından 4 nu'lu şeridin üstünden 1 nu'lu şeridin yanına getiriniz.(Çizim 2.5)
- Ø İşlemi tekrar ederek örme işlemi yapınız (Fotoğraf 2.2).



Çizim 2.5

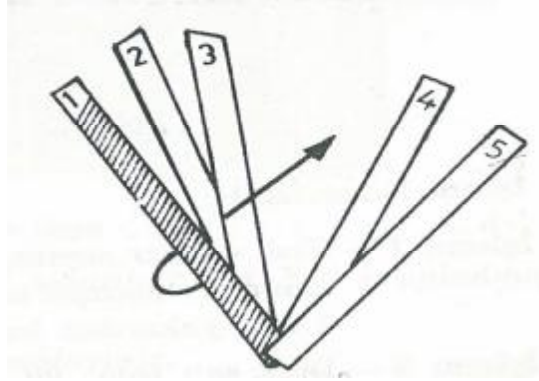


Fotoğraf 2.2: Dörtlü düz yassı örgü

Beşli Düz Yassı Şerit Örgü

Çalışma için 5 adet 40 cm'lik şerit hazırlayınız.

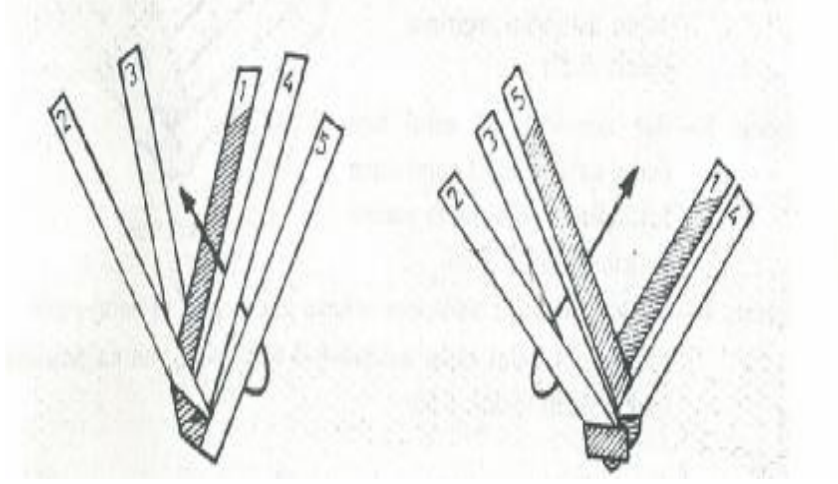
- Ø Beş adet şeridin uçlarını aynı noktada toplayarak 1 cm yukarıdan sıkıca bağlayınız.
- Ø Üçü sola, iki şeridi sağa ayırınız (Çizim 2.6).



Çizim 2.6

- Ø Sol kenardaki ilk şeridi arkaya doğru kıvrarak yanındaki 2 nu'lu şeridin altından geçirin ve 3 nu'lu şeridin üzerinden 4 nu'lu şeridin yanına paralel getiriniz (Çizim 2.7).

- Ø Sağ kenardaki şeridi 5 nu'lu geriye katlayınız. Yanındaki şeridin 4 nu'lu altından diğer şeridin 1 nu'lu üstünden üçüncü şeride paralel getiriniz (Çizim 2.7).



Çizim 2.7

- Ø Soldan katlamaya başlarken, üçüncü sağdan dördüncü işlemi tekrar ederek örgüye devam ediniz (Fotoğraf 2.3).



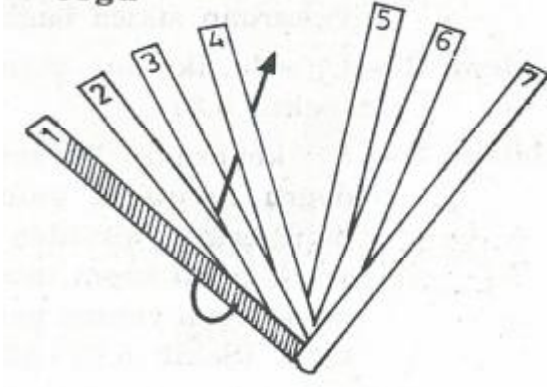
Fotoğraf 2.3 : Beşli düz yassı örgü

7'li Düz Yassı Şerit Örgü

50 cm'lik 7 adet şerit hazırlayınız.

- Ø Yedi adet şeridi alt uçlarını aynı noktada toplayarak 1 cm yukarıdan bağlayınız veya yapıştırınız.

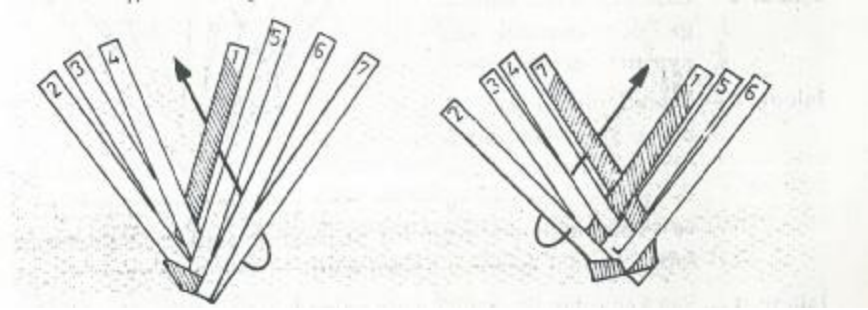
Ø Dört şeridi sola, üç şeridi sağa ayırınız (Çizim 2.8).



Çizim 2.8

Fotoğraf 2.4:7 li Düz yassı örgü

Ø Sol taraftaki ilk şeridi 1 nu'lu, geriye doğru katlayarak yanındaki 2 nu'lu şeridin altından 3 nu'lu şeridin üstünden 4 nu'lu şeridin altından geçiriniz, ve sağdaki 5 nu'lu şeride paralel getiriniz (Çizim 2.8).



Çizim 2.9

Ø Sağ taraftaki ilk şeridi 7 nu'lu geriye katlayarak yanındaki şeridin 6 nu'lu altından, ikinci şeridin 5 nu'lu üstünden, üçüncü şeridin 1 nu'lu altından geçirip dördüncü şeridin 4 nu'lu yanına paralel getiriniz (Çizim 2.9).

Ø Örgüye Sol kenarlardan katlamaya başlarken üçüncü işlemi, sağ kenardan dördüncü işlemi bir alt bir üst geçirerek tekrarlayarak devam ediniz.



Fotoğraf 2.5: 7li düz yassı örgü

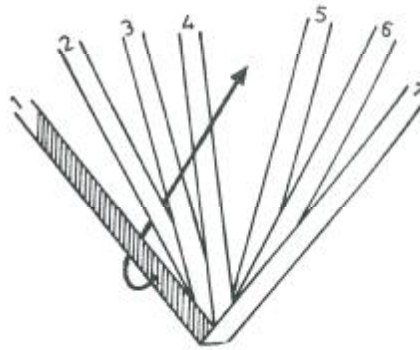
- Ø Bu örgüyü yaparken dikkat etmeniz gereken en önemli nokta; örgünün bir tarafında dört, bir tarafında üç şerit gruplanmış olmalıdır. Örgüye hep dört şeridin olduğu taraftan başlayınız. Her işlemden sonra dört şeridin olduğu grupta üç şerit, diğer tarafta da dört şerit kalacaktır.

2.1.2. Balıksırtı Örgü

Yedili Balık Sırtı Örgü

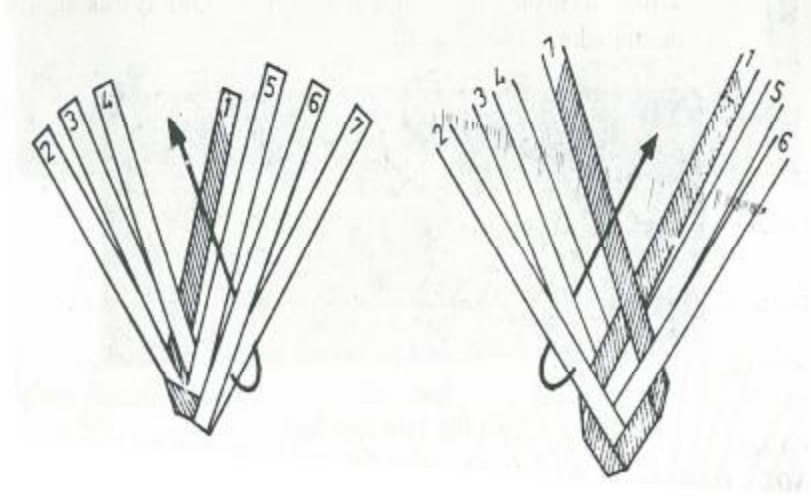
50 cm'lik 7 adet şerit hazırlayınız.

- Ø Yedi şeridi alt uçlarını bir araya getirerek 1 cm yukarıdan sıkıca bağlayınız veya yapıştırınız.
- Ø Şeritlerin üç tanesini sağa, dört tanesini sola ayırınız (Çizim 2.10).



Çizim 2.10

- Ø Soldan birinci şeridi 1 nu'lu, yanındaki şeridin 2 nu'lu altından, ikinci ve üçüncü şeritlerin 3 ve 4 nu'lu, üstünden geçirek sağdaki üç şeride paralel 5 nu'lu şeridin yanına getiriniz (Çizim 2.11).



Çizim 2.11

- Ø Sağ kenardan ilk şeridi 7 nu'lu yanındaki 6 nu'lu şeridin altından diğer iki şeridin 5 ve 1 nu'lu şeritlerin üstünden geçirek soldaki üç şeridin yanına paralel olarak getiriniz (Çizim 2.11).
- Ø Soldan kıvrıma başlarken üçüncü, sağdan başlarken dördüncü işlemleri tekrarlayarak örgüye devam ediniz. Bir alt bir üst geçirek devam ediniz
- Ø Örgüye hep 4 şeridin olduğu taraftan başlayınız. Her örme işlemi sonucunda bir tarafta birbirine paralel 4 şerit diğer tarafta birbirine 3 şerit olacaktır. Şeritlerin iki gruba ayrıldığı orta noktayı, baş ve işaret parmakları arasında sıkıca tutarsanız (Sağdan katlarken sol elle, soldan katlarken sağ elle) şeritler birbirine karışmaz. Örme işlemi daha kolay ve çabuk yapabilirsiniz.



Fotoğraf 2.6: 7 li balıksırtı örgü

Dokuzlu Balıksırtı Yassı Şerit Örgü

50 cm'lik 9 adet şerit hazırlayınız

Dokuzlu şerit ile örülür. İşlemleri yedili balıksırtı örgüdeki gibidir. Beş şerit sola, dört şerit sağa ayrılarak çalışılır (Fotoğraf 2.7).



Fotoğraf 2.7: 9'lu balıksırtı örgü

2.1.3. Verev Bezeme Yassı Şerit Örgü

50 cm'lik 9 adet şerit hazırlayınız.

Verev örgü 5.7.9, kalın ve orta sertlikte şeritle örülebilen bu örgünün tersi ve yüzü aynı görünür. Çalışması kolay, güzel bir örme tekniğidir.

- Ø Dokuz şeridi attan 1 cm yukarıdan bağlayınız.5 şerit sağa 4 şerit sola gelecek çizimde gruplayınız.
- Ø Sağdan 1. şeridi geriye doğru katlayarak 2. şeridin altından, diğer 3 şeridin üstünden geçirek soldaki 4 şerit demetine içten paralel getiriniz.



Fotoğraf 2.8: Verev bezeme yassı şerit örgü

- Ø Soldaki 1. şeridin 2. şeridin üstünden, diğer 3 şeridin altından geçirerek sağdaki 4 şerit demetine paralel getiriniz.
- Ø 2. 3. işlemi tekrarlayarak örgüye devam ediniz (Fotoğraf 2.8).

2.1.4. Tekli Elde Bahırsırtı Örgü

10 cm boyunda 3.5 cm eninde kösele şerit hazırlayınız.

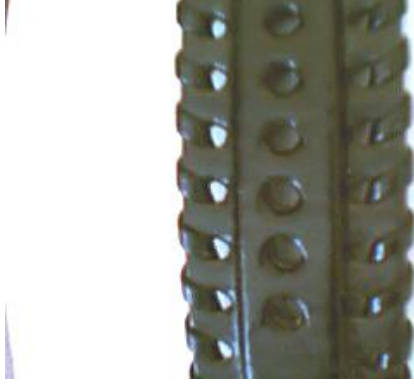
Örgü ile çok değişik kemerler yapmak mümkündür. Köseleden kesilen kemer gövdesi çeşitli Çizimlerde delikler açarak bu açılan deliklerden sıırım ile örgü gibi görünüm elde etmek mümkündür.

- Ø 3,5 cm eninde, 10 cm boyunda köseleden bir şerit kesiniz.
- Ø Şeridinizin sağ ve solunda 0,5 cm içeri girerek ortadaki mesafeyi 3 e bölerek eşit aralıklarla 3 delik işareti alınız.
- Ø 10 cm lik şeridinize boylamasına 0,5 cm ara ile deleceğiniz yerlerin işaretini alınız.

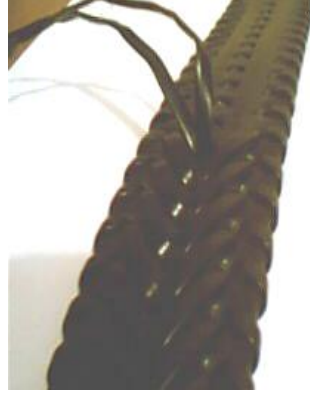


Fotoğraf 2.9: Deliklerin açılması

- Ø Yarım cm aralıklarla çarklı zımba ile işaretlenen yerlerden delikleri açınız (Fotoğraf 2.9).
- Ø Şerit halindeki sıırımınızla önce dış kısmını sarınız (Fotoğraf: 2.10).
- Ø Ortadaki delikten iki kat olarak sıırımınızı geçiriniz (Fotoğraf: 2.11).

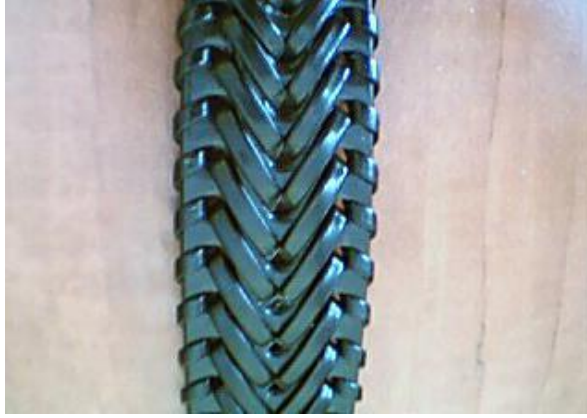


Fotoğraf 2.10: Sağ ve sol ken. sırm sarma



Fotoğraf 2.11: Ortadan sırmın geçirilmesi

- Ø Gövdenin bir st sırasındaki sağ ve soldaki deliklerden sağdaki şeridi sağ ,soldaki şeridinizi soldaki delikten geçiriniz arka tarafa geçen şeritlerinizi tekrar sıradaki ortadaki delikten iki kat olarak n yüzeye çıkarınız.
- Ø Tekrar ortada boş olan delikten iki kat sırmınızı geçirerek işleme devam ediniz (Fotoğraf 2.12).



Fotoğraf 2.12: Elde balıksırtı

- Ø öğrenilen tekniklerle değişik kemer çalışmaları yapılabilir.



Fotoğraf 2.13:Örgü kemer



Fotoğraf 2.14:Örgü kemer

2.2. Model Form

Üretimine karar verilen örgü kemerin çizimi yapılır. Ürün üzerindeki detaylar (Uçluk ve tokalık, vb.) bu çizim üzerinde ölçülendirilerek gösterilir (Bkz. Kemer Yapımı modülü).

Model form hazırlanırken;

- Ø Şerit derinin cinsi : Deri Şerit (Dana Derisi)
- Ø Renk: Kahverengi

- Ø Şeridin kalınlığı: 0.5 cm
- Ø Beden ölçüsü: 40
- Ø Kemer eni: 3 cm
- Ø Tokalı veya tokasız olduğu: Tokalı
- Ø Toka iç Ölçüsü: 3.3mm
- Ø Köprü en ve boyu:1.5x10 cm
- Ø Tokalık ölçüleri:10cmx3 cm
- Ø Örgü çeşidi: 8'li düz yassı örgü

Tokasız bir kemer çalışılacaksa, saçak boyu ilave edilerek şerit boyu tespit edilmelidir. Tokasız kemer çalışmasında uçluk çalışmaya gerek yoktur. Bu nedenle örgü yukarıda açıklandığı gibi düz yassı şerit örgü gibi başlanır (Fotoğraf 2.16). Tokasız kemer çalışmasında saçaklar sarılarak yapılabileceği gibi değişik saçak bağlama teknikleri de uygulanabilir. Bkz El Düğümü Kemer modülü.

Tokalı kemer de kullanılacak toka, kemerin modeline ve malzemesine uygun olarak seçilmelidir. Tokanın iç genişliğinin kemer eninden 3 mm. geniş olması gerekir. Bu sayede şerit derinin, toka etrafından rahat dönebilmesi ve hareket edebilmesi sağlanmış olur. Toka iç ölçümü kumpas ile yapılır (Fotoğraf 2.15).



Fotoğraf 2.15: Kumpasla toka iç ölçümü

Tespit edilen beden uzunluğuna, tokalık kıvrıma payı 5 cm, uçluk payı 1 cm. eklemek gerekir (Örneğin, 40 beden çalışılacak bir kemer için uzunluk ; $100 + 5 + 1 = 106$ cm).



Fotoğraf 2.16:Tokasız kemer

Üretilcek kemer bedeni, standart ölçü tablosuna bakılarak belirlenir.

Ø Tokalı kemerde uçluk çalışması ile kemer örme işlemine başlanır.



Fotoğraf 2.17:Tokalı kemer

- Ø Kemerin ilk başlama noktası uç kısmıdır.
- Ø Kemer boy ölçüsünün üç katı kadar dört adet şerit kesiniz (Fotoğraf 2.18). Kesilen şeridin tam orta noktası bulunur. Örneğin, 3 metrelik bir şerit kesilmişse, işleme 1.5 metre işareti alınır. Şeridin orta kısmından örme işlemine başlanır.



Fotoğraf 2.18:Şeritlerin hazırlanması

- Ø Dört şerit yan yana gelecek şekilde tutulur. İlk şerit ile bir alt üst örme işlemi yapılır (Fotoğraf 2.19).
- Ø Aynı şeritle diğer uçtan da bir alt bir üst geçirme işlemi tekrar edilir (Fotoğraf 2.20). İşlem basamaklarını resimlere göre takip ediniz.



Fotoğraf 2.19:İlk şeridin örülmesi



Fotoğraf 2.20:Şeridin uç kısmının başlanması

- Ø Şeritlerin yönü çevrilir (Fotoğraf 2.20). Sağdaki ilk şerit kullanılarak bir alt bir üst işlemi yapılır (Fotoğraf 2.21).



Fotoğraf 2.21: Uçluğun örülmesi

- Ø Soldaki ilk şerit bir alt bir üst geçirilir, aşağıya doğru sarkan dört şerit bulunmaktadır (Fotoğraf 2.22).



Fotoğraf 2.22:Uçluk örme işlemi

- Ø Tekrar sağdaki ilk şerit ile bir alt üst işlemi yapılır. Yapılan işlem kemere uç kısmındaki yuvarlağın oluşmasını sağlayacaktır (Fotoğraf 2.23).



Fotoğraf 2.23:Uçluğa yuvarlaklık verilmesi

- Ø İşlem tekrar edilir.



Fotoğraf 2.24:Düz yassı şerit örgü ile yapılmış uç

- Ø İşleme diğer düz yassı şerit örgülerdeki gibi, istenilen boy ölçüsüne ulaşıncaya kadar devam edilir.



Fotoğraf 2.25:Uçluğun örülmesi

- Ø Gövde örme işleminde beden boy ölçüsüne göre örülmelidir (Fotoğraf 2.26-2.27).



Fotoğraf 2.26:Gövdenin örülmesi



Fotoğraf 2.27: Uçluğun tersten görünüşü

- Ø Gövde örme işlemi bittikten sonra uçlar bir izolabant yardımıyla yapıştırılarak sökülmesi önlenir.

2.2.1. Tokalık ve Tıraşı

Toka, kemerin en göze çarpan aksesuarıdır. Toka kemer eninden 3 mm daha büyük olmasına dikkat edilir. Kemerde toka seçimi ve montajı son derece önemlidir. Kullanılacak tokenın kemer genişliğine uygun genişlikte ve ebatta, modeli destekleyici formda ve renkte olması, kemeri süslemede kullanılan diğer aksesuarlarla uyum sağlaması gerekir.

Tokalık derisi katlandığında kıvrırma payının kalınlık yapmaması için tıraşlanması gerekir. Tıraş deri kalınlığı, deri kalınlığının yarısı kadar olmalıdır ($3.5 : 2 = 1.75$ mm). Tıraş makinesi kalınlık ayarı 1.75 olarak ayarlanır. Kemer genişliğine uygun tıraş ayağı takılarak, örnek deri parçası üzerinde kalınlık kontrolü yapılır.

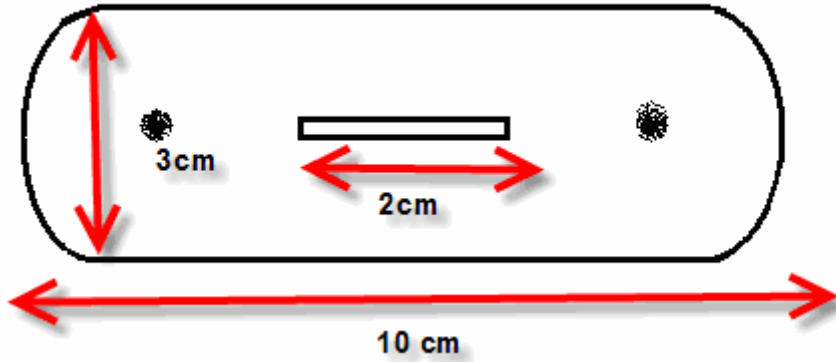
Tokalık 10 cm x 3 cm olarak hazırlayınız. Tokalık kesimi pres kesim presinde modele ait kesim kalıbıyla yada kalıp çıkartılarak elde kesim yapılır. Fotoğraf 2.28,2.29) (Bkz Kemer Yapımı).



Fotoğraf 2.28: Tokalık ve dil yuvası bıçağı



Fotoğraf 2.29: Preste tokalık kesimi



Çizim 2.12: Tokalık kalıbı

2.2.2. Köprü ve Tıraş

Köprü kemerin, kemer takıldıktan sonra, sarkan ucu tutturmak için kullanılan halkadır. Kemerin en ölçüsüne göre köprü boy ölçüsü ölçülendirilir. Model özelliğine göre kemerin gövdesinde kullanılan deriden yapılır. Köprüyü tekli veya çiftli olarak kullanabilir. Köprü kesimi preste veya elde yapılır. Elde kesim kesim bıçağı ile, kesim plastiğı veya masa üzerinde çelik cetvel kullanılarak yapılmalıdır.

Kesilen kemer köprüsünün tamamı (1.5 x 10 cm) yarma tıraş ayarı bozulmadan 1.75 kalınlık ayarı ile uygun ayak takılarak tıraşlanır.

Elde kesilen köprüye, kenar tıraşı yapılır. Zımba ile uçları karşılıklı getirilerek birbirine tutturularak köprü hazırlanır (Fotoğraf 2.30).



Fotoğraf 2.30: Köprü birleştirme

2.2.3. Toka Takma

Bu modülde verilen örnek örgü kemer tokalık dikilerek kapalı zımba ile toka montajı yapılmıştır. Toka dil yuvasına yerleştirilir. Bir tur dikiş atılır. Arasına hazırlanan köprü yerleştirilir ve montajı kapalı zımba (trok) ile monte edilir.



Fotoğraf 2.31 :Tokalığa köprü yerleştirme



Fotoğraf 2.32: Örgü kemerin bitmiş hâli

Ø Dikiş ipliğinin fazlası iplik yakma makinesi ile yakılarak temizlenir.

2.2.4. Kalite Kontrol

Bitmiş kemerin kalite kontrolü yapılır. Kemer üzerinde, deri hasarları, örme hataları olup olmadığı, montaj ve üretim hasarları kontrol edilir. Kemer boy hatası ve dikiş kalite kontrolü yapılır. Düzeltilebilecek hatalar düzeltilerek son kontrol raporu düzenlenir.

UYGULAMA FAALİYETLERİ

İşlem basamakları ve önerilerde belirtilen hususları dikkat ederek örgü kemer yapınız.

1. Örgü Çeşidi: Düz örgü
2. Beden: 40
3. Deri Cinsi: Vidala
4. Kalınlığı: 0.5 cm
5. Toka: Tek dilli metal renkte toka

8 li Düz Örgü Kemer Uygulamasında kullanılan Araç ve gereçler

1. Deri şerit(4 adet uzun deri)
2. İzolabant
3. Makas, deri kesim bıçağı
4. Mezür ve çelik cetvel
5. Çalışma masası
6. Tel zımba
7. Kumpas
8. Sırım keseme makinesi
9. Düz dikiş makinesi

Sekizli Düz Örgü Kemer	
İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Şerit kesilecek derinin kenar düzeltmesini yapınız.	Ø Kenar düzeltmesini 1-1,5 mm'lik cetvel ve keskin kesim bıçağı ile yapınız.
Ø Kemer boy ölçüsünün üç katı kadar dört adet şerit kesiniz.	Ø Şerit kesim makinesine milimetrik ayar yapınız.
Ø Boy ölçüsüne uygun, hatasız deri şeritleri(4adet) örgü yapmak için belirleyiniz.	Ø Deri şerit yüzeyinde kusur bulunmamasına, kenarlarının aynı ende ve muntazam kesilenlerini örmede kullanınız.
Ø Kesilen şeridin tam orta noktasını bulunuz.	Ø Örneğin 3 metrelik bir şerit kesilmişse, işleme 1.5 metre işareti alınır.
Ø Dört şerit yan yana getirilir. İlk şeridin bir ucuyla bir alt üst örme işlemi yapılır.	Ø Önce alt daha sonra üst tekrar alt geçirme işlemi yapınız.
Ø Aynı şeritle diğer uçtan da bir alt bir üst geçirme işlemi tekrar ediniz.	Ø Diğer ucun tam tersi bu kez üstten geçirilerek işlem tekrarlanır.
Ø İkinci şerit (En dıştaki)ile üst alt ve tekrar üstten geçiriniz.	Ø İkinci şeridin diğer ucun tam tersi bu kez alttan geçirilerek işlem tekrarlanır.
Ø Sırasıyla diğer şeritleri alt üst geçirilerek işleme devam ediniz.	Ø Deri şeridin hep ön yüzünün üste gelmesine dikkat ediniz.

Ø İşleme istenen boy ölçüsüne ulaşmaya kadar devam edilir.	Ø Örgünün sıkıştırması aynı ölçüde yapılmalıdır. Şerit örgüsünün muntazam görünmesi buna bağlıdır.
Ø Uça izolabant yapıştırılarak sökülmesi önlenir.	Ø Şerit uçları bir araya getirilir.
Ø Tokalık kesimini ve tıraşını yapınız.	Ø Deri kalınlığının yarısı tıraşla alınır.
Ø Toka geçirilerek dikişini yapınız.	Ø Deriye uygun renk ipe aynı hizadan iki kez dikişiniz.
Ø Köprü hazırlanarak tokalığa yerleştiriniz.	Ø Köprü boyunu kemer ucunun rahat girip çıkacağı şekilde ayarlayınız.
Ø Trok takılarak tokalık montajlanır.	Ø Tokanın renginde trok kullanınız.
Ø İplik yakılarak temizlenir.	Ø İpliği gergin tutarak yakma işlemini yapınız.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ

Gerekli araç ve gereci sağlayarak şerit deri ile 8'li düz örgü kemer uygulayınız. Bu uygulamayı aşağıdaki ölçütlere göre değerlendiriniz.

Açıklama			
Aşağıda listelenen kriterlerin her birini yerine getirmediyseniz “Hayır”, yerine getirdiyseniz “Evet” şeklinde karşısındaki kutucuğa (X) ile işaretleyiniz.			
Sıra	Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1.	Kemer boy ölçüsünün üç katı kadar dört adet şerit kestiniz mi?		
2.	Dört şerit yan yana getirilir. İlk şeridin bir ucuyla bir alt üst örme işlemi yaptınız mı?		
3.	Aynı şeritle diğer uçtan da bir alt bir üst geçirme işlemi tekrar ettiniz mi?		
4.	İkinci şeridi (En dıştaki) üst, alt ve tekrar üstten geçtiniz mi?		
5.	Sırasıyla diğer şeritleri alt üst geçirilerek işleme devam ettiniz mi?		
6.	İşleme istenen boy ölçüsüne ulaşınca kadar devam ettiniz mi?		
7.	Uça izolabant yapıştırılarak sökülmesini önlediniz mi?		
8.	Tokalık kesimini ve tıraşını yaptınız mı?		
9.	Tokayı geçirerek, dikişini yaptınız mı?		
10.	Köprüyü hazırlayarak tokalığa yerleştirdiniz mi?		
11.	Trok takarak tokalığı montaj ettiniz mi?		
12.	İplikleri yakarak temizlediniz mi?		
13.	Kemeriniz ve örgünüz istenilen kalitede oldu mu?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığımız değerlendirme sonunda hayır şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Eksiklerinizi araştırarak ya da öğretmeninizden yardım alarak tamamlayabilirsiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Objektif Testler (Ölçme Soruları)

Bu faaliyette öğrendiğiniz bilgileri aşağıdaki soruları cevaplandırarak ölçünüz.

Aşağıdaki cümleleri doğru (D) ve yanlış (Y) olarak değerlendiriniz.

1. () Köprü kemerin uçluğunu tutan kısmıdır.
2. () 5'li şerit örgüde gruplara ayırma 2-2-1 şeklinde olmalıdır.
3. () Tokalık kemer için gerekli değildir.
4. () Beden ölçünüzle kemer boy ölçüsü arasında bir ilişki yoktur.
5. () Tokalığı hazırlarken kemerin gövde genişliğine dikkat etmeliyiz.
6. () Köprüyü tokalığın arasına yerleştirdikten sonra tokalığı gövde ile birleştirmeliyiz.
7. () Kalın deriler tıraşlanarak inceltilmelidir.
8. () Şeridinizin eninin genişliği, kemer enini etkilemektedir.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarı ile karşılaştırınız. Doğru cevap sayınızı belirleyerek kendinizi değerlendiriniz. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt yaşadığınız sorularla ilgili konuları faaliyete dönerek tekrar inceleyiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Yeterlik Ölçme

Modül ile kazandığınız yeterliği aşağıdaki kriterlere göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Kesim		
A)Derinin kenarlarını düzelttiniz mi?		
B) Şerit kesim makinesine istenilen ayarı yaptınız mı?		
C)Şerit kesimi yapabildiniz mi?		
D)Kesilen şeritlerin isenilen kalitede olup olmadığını kontrol etiniz mi?		
Şerit Örme Teknikleri		
A) Kemer boy ölçüsünün üç katı kadar dört adet şerit kestiniz mi?		
B)Şeritlerin ortasını buldunuz mu?		
C) Dört şerit yan yana getirilir. İlk şeridin bir ucuyla bir alt üst örme işlemi yaptınız mı?		
D) Aynı şeritle diğer uçtan da bir alt bir üst geçirme işlemi tekrar ettiniz mi?		
E) İkinci şeriti (En dıştaki) üst, alt ve tekrar üstten geçtiniz mi?		
F) İşleme istenilen boy ölçüsüne ulaşmaya kadar devam ettiniz mi?		
G) Tokayı geçirerek dikişini yaptınız mı?		
H) Köprüyü hazırlayarak tokalığa yerleştirdiniz mi?		
I) İplikleri yakarak temizlediniz mi?		

Değerlendirme

Yukarıdaki performans testini kendinize uygulayınız. Performans değerlendirmede “hayır” cevaplarınız var ise modülü tekrarlayınız. Modülü başarı ile bitirmişseniz ve amaçlanan yeterliği kazandıysanız bir sonraki modüle geçebilirsiniz.

Modüldeki yeterliğinizi ölçmesi için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ 1 CEVAP ANAHTARI

Sorular	Cevaplar
1	D
2	Y
3	Y
4	D
5	Y
6	Y
7	D
8	D

ÖĞRENME FAALİYETİ 2 CEVAP ANAHTARI

Sorular	Cevaplar
1	D
2	Y
3	Y
4	Y
5	D
6	D
7	D
8	D

KAYNAKÇA

- Ø AKKUŞ Huriye, **Yayımlanmamış Ders Notları**, Konya.
- Ø ATAY Ayten, **Örücülük Kitabı**, Milli Eğitim Basımevi, İstanbul.
- Ø **Hububat Sapı Örücülüğü**, Tarım Bakanlığı Yayınları, Ankara.
- Ø www.ürün.gittigidiyor.com dream shop